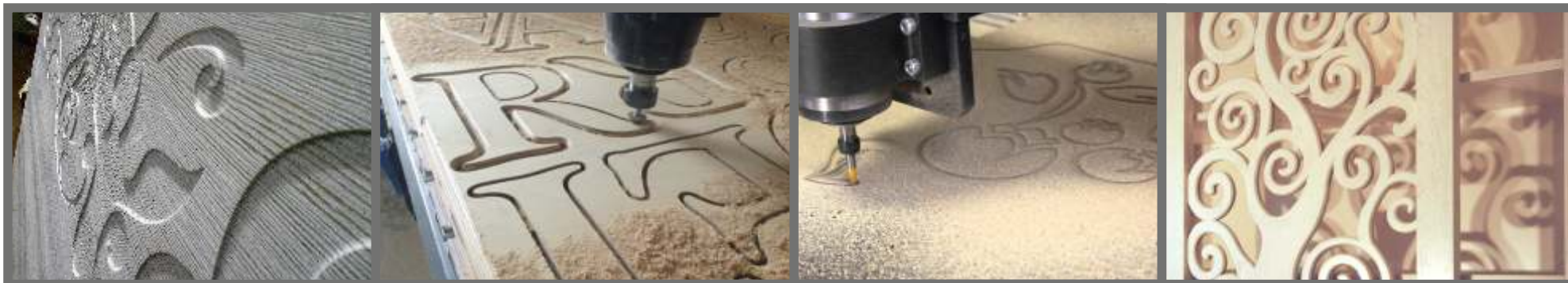




beaver

ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ВАКУУМНЫЕ ПРЕССЫ



СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

ProStanki.kz

О КОМПАНИИ

- С 2006 года ТОО «ДСП Центр» поставляет и обслуживает станки и оборудование для производства мебели с оптимальным сочетанием цены и качества, а в 2014 году это направление было выделено в отдельное подразделение со своим собственным брендом - **ProStanki.kz**
- **ProStanki.kz** - это в первую очередь команда профессионалов, которая поможет сделать правильный выбор станка, необходимого именно Вашему производству.
- **ProStanki.kz** - это качественное сервисное обслуживание станков и оборудования, опытные специалисты сервисной службы, постоянное наличие расходных материалов и запасных частей.

На протяжении 8 лет мы поставляем на казахстанский рынок станки и оборудование для производства мебели и деревообработки

ZATEC Filato beaver

Мы предоставляем полный комплекс услуг по техническому обслуживанию станков и оборудования для производства мебели и деревообработки:

- Гарантия 12 месяцев на всё поставляемое оборудование
- Пуско-наладочные работы - бесплатно
- Диагностика оборудования
- Техническое обслуживание оборудования
- Сервисные работы и ремонт оборудования
- Обучение персонала
- Поставки запчастей
- Доставка по г. Алматы - бесплатно





■ О ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКАХ BEAVER

Фрезерные станки с ЧПУ Beaver – один из самых востребованных видов оборудования практически в любой отрасли. На этих станках возможно обрабатывать очень широкий спектр различных материалов (дерево твердых и мягких пород, ДСП, МДФ, цветные металлы, полимерные и композитные материалы и так далее). Мы предлагаем своим клиентам станки легкой, профессиональной и промышленной серии.

- **ЛЕГКАЯ СЕРИЯ** - это станки, предназначенные для штучного изготовления деталей или мелкосерийного производства (художественный паркет, сувенирная продукция и т.д.).
- **ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СЕРИЯ** имеет серьезные технические характеристики, станки обладают более жесткой станиной, большей высотой по оси Z и способны изготавливать детали серийно в производственных условиях.
- **ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ** – это самый высокий уровень оснащения, усиленная конструкция, большие зоны обработки, современные стойки управления, минимальное участие оператора, автоматическая смена инструмента, высокая скорость работы.

beaver – самые современные станки, изготовленные из качественных материалов на высокоточном оборудовании.



ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



0906AT

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Литая чугунная станина
- Алюминиевый портал
- Литые чугунные опоры портала
- Рабочий стол с Т - пазами
- Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «PMI» (Тайвань)
- Высокоточные шариковинтовые пары
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Промышленный электршпиндель 1,5 кВт - 18 000 об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Шкаф управления
- Защитные кабелеукладчики по осям X и Y
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»
- Ящик для инструмента

* ПК не входит в комплектацию станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	720 x 1135
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	600 x 900
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	100
Тип передачи по осям X, Y, Z	ШВП
Тип стола	Механический с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 - 3
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 - 6
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18000
Мощность шпинделя, кВт	1,5 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER20
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	13
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	2,3
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	1340 x 1030 x 930
Масса брутто, кг	202

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



0907AT3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Алюминиевый портал
- Литые чугунные опоры портала
- Рабочий стол с Т - пазами
- Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «PMI» (Тайвань)
- Высокоточные шариковинтовые пары
- шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Промышленный электрошпиндель 3,0 кВт - 18 000 об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Шкаф управления
- Защитные кабелеукладчики по осям X и Y
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»
- Ящик для инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	1000 x 1220
Размеры зоны обработки	700 x 900
X и Y, наибольшие, мм	
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	100
Тип передачи по осям X, Y, Z	ШВП
Тип стола	Механический с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 - 5
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 - 6
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18000
Мощность шпинделя, кВт	3,0 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	3,45
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	1000 x 1220 x 1230
Масса брутто, кг	350

* ПК не входит в комплектацию станка

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



1212AT3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина
- Литые чугунные опоры портала
- Рабочий стол с «Т» - пазами
- Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «PMI» (Тайвань)
- Высокоточные шарико-винтовые пары по осям X, Y, Z
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Промышленный электршпиндель 3,0 кВт - 18000 об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Частотный преобразователь фирмы «DELTA» (Тайвань)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Система принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

* ПК не входит в комплектацию станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	1220 x 1220
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1200 x 1200
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	120
Тип передачи по осям X, Y, Z	ШВП
Тип стола	Механический с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 - 5
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 - 6
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18000
Мощность шпинделя, кВт	3,0 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	3,66
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	1850 x 1850 x 1450
Масса станка (брутто), кг	650

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



24AVT5

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Двусоставная сборная массивная станина, массивный стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Высокоточные линейные направляющие «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X - Y «WMH-Heigon» (Германия)
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Промышленный электршпиндель 5,5 кВт - 18000 об/мин (Китай)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Программируемые логические контроллеры «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Система принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Пульт управления (NC Studio handle control system NK105 version)
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Beaver 24AVT5	Beaver 24AT5
Размеры рабочего стола, мм	1260 x 2500	1260 x 2500
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1220 x 2440	1220 x 2440
Размеры вакуумного стола, мм	1220 x 2440	-
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200	200
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня-рейка	Косозубая шестерня-рейка
Тип передачи по осям Z	ШВП	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами	Механический с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 15	0 - 15
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 25	0 - 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18000	0 - 18000
Мощность шпинделя, кВт	5,5 (Китай)	5,5 (Китай)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное	Воздушное
Тип цанги	ER32	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	160	-
Мощность вакуумного насоса, кВт	5,5	-
Напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50 - 60	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	9,9	6,9
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3140 x 2130 x 1300	3140 x 2130 x 1300
Масса станка (брутто), кг	1400	1400

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



24AVLT8

■ НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

■ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Двусоставная сборная массивная станина
- Массивный стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала
- Усиленная конструкция шпиндельной площадки
- Комбинированный вакуумный стол с «Т» - пазами
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X - Y «WMH-Heion» (Германия)
- Серводвигатели «PANASONIC» (Япония)
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Промышленный электршпиндель 9,0 кВт - 24000 об/мин (Китай)
- Система управления «SYNTEC» (Тайвань)
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	1230 x 2500
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1240 x 2480
Размеры вакуумного стола, мм	1240 x 2480
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели Panasonic
Система смены инструмента	Автоматическая (универсальный патрон ISO30, линейный магазин на 6 патронов)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 20
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 40
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000
Мощность шпинделя, кВт	9,0 (Китай)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	160
Мощность вакуумного насоса, кВт	5,5
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	13,1
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3350 x 2250 x 1930
Масса станка (брутто), кг	1600

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



2513AVTP9

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X-Y «WMH-Heion» (Германия)
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Полуавтоматическая смена инструмента
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Система принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Вакуумный насос «BECKER» (Германия), система подготовки сжатого воздуха
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Beaver 24AVTP9	Beaver 2513AVTP9
Размеры рабочего стола, мм	1260 x 2500	1320 x 3040
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1220 x 2440	1260 x 2500
Размеры вакуумного стола, мм	1220 x 2440	1260 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200	300
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами	Комбинированный вакуумный с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые	Шаговые
Система смены инструмента	Полуавтоматическая (универсальный патрон ISO30, смена по нажатию кнопки)	Полуавтоматическая (универсальный патрон ISO30, смена по нажатию кнопки)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 15	0 - 15
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 25	0 - 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000	0 - 24000
Мощность шпинделя, кВт	9,0 (Китай)	9,0 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное	Воздушное
Тип цанги	ER32	ER32
Посадочный диаметр инструмента наибольший, мм	20	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	160	129
Мощность вакуумного насоса, кВт	5,5	4
Напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50 - 60	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	15,9	13,4
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3140 x 2130 x 1900	3140 x 2130 x 1750
Масса станка (брутто), кг	1400	1500

ТРЁХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



1312AVT3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Высокоточные линейные направляющие «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X-Y «WMH-Heipon» (Германия)
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Промышленный электршпиндель 3,0 кВт - 18000 об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Программируемые логические контроллеры «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Система принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Вакуумный насос «BECKER» (Германия), система подготовки сжатого воздуха
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	1320 x 1220
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 x 1200
Размеры вакуумного стола, мм	1300 x 1200
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200 (300)
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с T - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 15
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18000
Мощность шпинделя, кВт	3,0 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129
Мощность вакуумного насоса, кВт	4
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	8,0
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	1850 x 1550 x 1750
Масса станка (брутто), кг	600

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



2513AVT3(6)

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и массивный стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня-рейка по осям X-Y «WMH-Heiron» (Германия)
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Электршпиндель 3,0 (6,0) кВт - 18000 (24000) об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Система принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Вакуумный насос «BECKER» (Германия)
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Beaver 2513AVT3(6)	Beaver 2513AT3(6)
Размеры рабочего стола, мм	1320 x 3040	1320 x 3040
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1260 x 2500	1260 x 2500
Размеры вакуумного стола, мм	1260 x 2500	-
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200	200
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т-пазами	Механический с Т-пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 15	0 - 15
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 25	0 - 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18000 (0 - 24000)	0 - 18000 (0 - 24000)
Мощность шпинделя, кВт	3,0 (6,0) (HSD, Италия)	3,0 (6,0) (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное	Воздушное
Тип цанги	ER32	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129	-
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	4	-
Напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50 - 60	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	8,0 (11,4)	5,0 (7,4)
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3140 x 2130 x 1750	3700 x 1920 x 1870
Масса станка (брутто), кг	1500	1250

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



25AVLT8

■ НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

■ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Комбинированный вакуумный стол с «Т» - пазами и пневматическими упорами
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X - Y «WMH-Heion» (Германия)
- Серводвигатели «PANASONIC» (Япония)
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Промышленный электршпиндель 9,0 кВт - 24000 об/мин «HSD» (Италия)
- Автоматическая смена инструмента, датчик измерения и калибровки
- Система управления «SYNTEC» (Тайвань)
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Вакуумный насос «BECKER» (Германия), система подготовки сжатого воздуха
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	1320 x 3040
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1260 x 2500
Размеры вакуумного стола, мм	1260 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели Panasonic
Система смены инструмента	Автоматическая (универсальный патрон ISO30, линейный магазин на 6 патронов)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 20
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 40
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000
Мощность шпинделя, кВт	9,0 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129
Мощность вакуумного насоса, кВт	4
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	14,65
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3350 x 2250 x 1930
Масса станка (брутто), кг	1800

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



3021AVT6

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня-рейка по осям X-Y «WMH-Heion» (Германия)
- Шаговые электродвигатели для перемещения по осям X, Y, Z
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Системы запуска и принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Два вакуумных насоса «BECKER» (Германия)
- Система управления «NC Studio»
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Beaver 3021AVT6	Beaver 30AVT6
Размеры рабочего стола, мм	2200 x 3300	2200 x 3300
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2080 x 3000	2080 x 3100
Размеры вакуумного стола, мм	2080 x 3000	2050 x 3000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200	200
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами	Комбинированный вакуумный с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые	Шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 15	0 - 15
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 25	0 - 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000	0 - 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6,0 (HSD, Италия)	5,5 (Китай)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное	Воздушное
Тип цанги	ER32	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129 x 2	160 x 2
Мощность вакуумного насоса, кВт	4 x 2	5,5 x 2
Напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50 - 60	50
Общая установленная мощность, кВт	15,4	19,0
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3700 x 2270 x 1750	3860 x 2270 x 1930
Масса станка (брутто), кг	2200	2100

ТРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



3021AVLT8

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в трехмерном пространстве (3D обработка).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Комбинированный вакуумный стол с «Т» - пазами и пневматические упоры
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X - Y «WMH-Heion» (Германия)
- Серводвигатели «PANASONIC» и редукторы «SHIMPO-NIDEC», по осям: X, Y
- Промышленный электршпиндель 9,0 кВт - 24000 об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Линейный магазин автоматической смены инструмента
- Система управления «SYNTEC» (Тайвань), лицензионные программы
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Два вакуумных насоса «BECKER» (Германия)
- Лицензионное программное обеспечение «ArtCAM Express»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры рабочего стола, мм	2200 x 3300
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2080 x 3000
Размеры вакуумного стола, мм	2080 x 3000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели Panasonic
Система смены инструмента	Автоматическая (универсальный патрон ISO30, линейный магазин на 8 патронов)
Максимальная скорость рабочего хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 20
Максимальная скорость холостого хода (бесступенчатая), м/мин	0 - 40
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000
Мощность шпинделя, кВт	9,0 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129 x 2
Мощность вакуумного насоса, кВт	4 x 2
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Общая установленная мощность, кВт	18,65
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3860 x 2270 x 1930
Масса станка (брутто), кг	2300

ЧЕТЫРЕХОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



25RF

■ НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий в 2-х плоскостях, в трехмерном пространстве (3D обработка) и для 4-х осевой обработки гнутых заготовок.

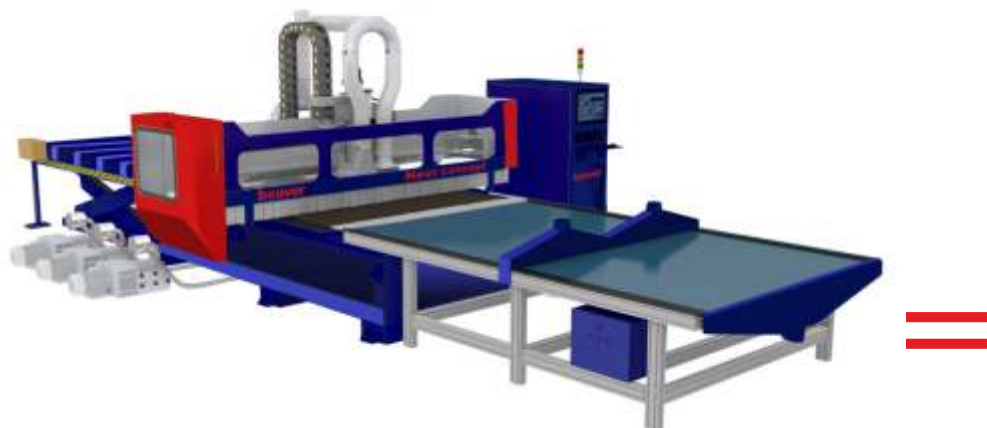
■ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная стальная станина и стальной портал
- Усиленная конструкция опор портала и шпиндельной площадки
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Промышленный электршпиндель 4,5 кВт - 24 000 об/мин «HSD» (Италия)
- Датчик автоматического измерения и калибровки длины инструмента
- Линейный магазин автоматической смены инструмента
- Комбинированный вакуумный стол с «Т» - пазами и пневматические упоры
- Вакуумный насос «BECKER» (Германия), система подготовки сжатого воздуха
- Косозубые передачи шестерня-рейка по осям X-Y «WMH-Heion» (Германия)
- Серводвигатели «PANASONIC» (Япония)
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям X, Y
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Лицензионное программное обеспечение «ROUTER 8»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1240 x 2500
Размеры вакуумного стола, мм	1230 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	420
Диапазон работы оси «С» (четвертая ось)	± 90°
Тип передачи по осям X, Y	Косозубая шестерня - рейка
Тип рабочего стола	Комбинированный вакуумный с Т - пазами
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели Panasonic
Система смены инструмента	Автоматическая (универсальный патрон ISO30, линейный магазин на 6 патронов)
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 - 20
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 - 40
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24 000
Мощность шпинделя, кВт	4,5 (HSD, Италия)
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129
Мощность вакуумного насоса, кВт	4,0
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	10,1
Размер упаковки, мм (длина x ширина x высота)	3140 x 2200 x 1800
Масса станка (брутто), кг	2000

ФРЕЗЕРНО-ПРИСАДОЧНАЯ ЛИНИЯ С ЧПУ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ



NEST concept

■ НАЗНАЧЕНИЕ:

Данная автоматическая производственная линия предназначена для скоростного высококачественного смешанного раскроя полноформатных плитных материалов (ДСП, МДФ) посредством фрезерования с последующей присадкой технологических отверстий по технологии «NESTING».

■ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ «NESTING» ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

- Раскрой и сверление проводятся на одном станке за один проход
- Существенно сокращается время изготовления деталей и дополнительные издержки на транспорт и хранение
- Оптимизация раскроя широкоформатных плит позволяет экономить сырье
- Исчезает необходимость предварительно раскраивать лист на полосы
- Точность и качество выполняемых операций
- Сокращение срока изготовления комплекта мебели

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Вакуумный стол
- Гидравлический загрузочный стол ножничного типа
- Автоматический вакуумный подъемник
- Вспомогательный роликовый стол
- Пневматические упоры для центрирования и базирования заготовок
- Пневматические боковые ограничители
- Приемный стол (ленточный конвейер)
- Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X - Y «WMH-Heigon» (Германия)
- Фартуки для защиты направляющих
- Серводвигатели «YASKAWA» (Япония)
- Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» (Япония) по осям: X, Y
- Промышленный электрошпиндель фирмы «HSD» (Италия)
- Сверлильно - присадочная голова «FAM, HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Барабанный магазин автоматической смены инструмента
- Инструментальные патроны
- Шкаф управления
- Система числового программного управления «OSAI» (Италия)
- Пульт управления
- Частотный преобразователь фирмы «DELTA» (Тайвань)
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Промышленные системы запуска
- Система принудительного охлаждения стойки ЧПУ
- Два вакуумных насоса «BECKER» (Германия)
- Кронштейн для фиксации инструментального патрона ISO 30
- Защитные кабелеукладчики
- Система подготовки сжатого воздуха
- Аспирационные кожухи на фрезерный шпиндель и присадочную голову
- Централизованная система аспирационной подготовки
- Защитный кожух на портал
- Централизованная система подготовки к очистке заготовок и приемного стола
- Лицензионное программное обеспечение «ROUTER 8» и «EXCICAM»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры вакуумного стола, мм	2070 x 2850
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2070 x 2850
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200
Точность позиционирования X, Y, Z	0,01
Тип стола	Вакуумный
Тип привода X, Y	Косозубая шестерня-рейка
Тип привода Z	ШВП
Тип электродвигателей перемещения портала	Серводвигатель
Максимальная скорость свободного перемещения по X, Y, м/мин	0 - 80
Максимальная скорость перемещения по X, Y при обработке, м/мин	0 - 25
Максимальная скорость свободного перемещения по Z, м/мин	0 - 25
Система смены инструмента	Автоматическая
Посадочный диаметр инструмента, мм	2 - 20
Тип цанги	ER32
Мощность шпинделя, кВт	9,0 (HSD, Италия)
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000
Мощность сверлильно - присадочной головы, кВт	1,7
Частота вращения присадочных шпинделей, об/мин	6000
Количество вертикальных присадочных шпинделей, шт	9
Требуемое давление воздуха, кг/см ²	8,0
Общая установленная мощность, кВт	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Производительность вакуумного насоса, м ³ /час	250 x 2
Мощность вакуумного насоса, кВт	7,5 x 2
Операционная система	OSAI
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	8000 x 2750 x 1930
Масса брутто, кг	3200

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



UNIVERSAL

НАЗНАЧЕНИЕ:

Обработка обеспечивает высокую производительность и гибкость при выполнении следующих операций: фрезерование профилей, (фасады, филленки), фрезерование по контуру, сверление сквозных и глухих отверстий в пласти и торцах изделий, пропиливание пазов в щитовых деталях из деревянного массива, МДФ, ДСП и др.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Цельносварная массивная станина и консоль
- Рабочие столы «SCHMALZ» (Германия), пневматические базирующие упоры
- Высокоточные направляющие повышенной жесткости «ТНК» (Япония)
- Система картриджной смазки направляющих «ТНК-LACS» (Япония)
- Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X-Y «WMH-Heion» (Германия)
- Серводвигатели «YASKAWA» и планетарные редукторы (Япония) по осям: X, Y
- Сверлильно-присадочная голова «HSD» (Италия)
- Датчик измерения и калибровки длины инструмента
- Барабанный магазин автоматической смены инструмента
- Система числового программного управления «OSAI» (Италия)
- Программируемые логические контроллеры (ПЛК) «OMRON» (Япония)
- Электрокомпоненты стойки «SCHNEIDER» (Германия)
- Вакуумный насос «BECKER» (Германия)
- Аспирационные кожухи на фрезерный шпиндель и присадочную голову
- Лицензионное программное обеспечение «ROUTER 8» и «EXCICAM»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общий ход по осям, мм	X-3400, Y-1640, Z-250
Рабочий ход по осям, мм	X-3060, Y-1260, Z-80
Тип стола	Подвижные траверсы «SCHMALZ»
Количество траверс	6
Количество вакуумных подушек	18
Тип привода X, Y	Косозубая шестерня - рейка
Тип привода Z	ШВП
Тип электродвигателей портала, суппорта и шпинделя	Серводвигатель
Максимальная скорость свободного перемещения по X, Y, м/мин	0 - 80
Максимальная скорость перемещения по X, Y при обработке	0 - 25
Максимальная скорость свободного перемещения по Z, м/мин	0 - 20
Система смены инструмента	Автоматическая
Посадочный диаметр инструмента, (цанга ER32), мм	2 - 20
Мощность шпинделя, кВт	9,0 (HSD, Италия)
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000
Мощность сверлильно-присадочной головы, кВт	1,7
Частота вращения присадочных шпинделей, об/мин	2790
Количество присадочных шпинделей, шт	Вертикальные - 14 Горизонтальные (вдоль оси X) - 2 + 2 Горизонтальные (вдоль оси Y) - 1 + 1
Количество пазовальных пил	2
Пазовальная пила D внешний / d посадочный, мм	120 / 20
Общая установленная мощность, кВт	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129
Мощность вакуумного насоса, кВт	4
Операционная система	OSAI
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	5100 x 2200 x 1700
Масса брутто, кг	3800

МЕМБРАННО - ВАКУУМНЫЙ ПРЕСС



WV 2300A – 1Z

WV 2300A – 2Z

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для облицовки мебельных и кухонных фасадов, дверных полотен со сложным рельефом и различных панелей МДФ плёнками ПВХ и высокотемпературными термоусадочными плёнками. Использование системы нагрева и вакуумной технологии позволяет также работать с высокоглянцевыми ПВХ - плёнками без нанесения ущерба поверхности.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Полностью автоматизированная система
- Калорифер из нержавеющей стали обеспечивает равномерное нагревание рабочей зоны
- Стальной рабочий стол, устойчивый к высокой температуре и коррозии
- Высококачественный вакуумный насос
- Поставляются с одним или двумя столами, что позволяет увеличить производительность вдвое
- Перемещение рабочего стола относительно камеры
- Специальная конструкция камеры, позволяющая уменьшить потери тепла, что приводит к уменьшению энергозатрат
- Комфортная работа благодаря высокому уровню автоматике

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WV 2300A-1Z
Размеры обрабатываемой детали, мм	2500 x 1300 x 60
Количество рабочих столов, шт	1
Рабочая температура нагрева плиты для пресса, °C	60 - 200
Толщина облицовочного плёночного материала, мм	0,18 - 0,40
Толщина натурального шпона, мм	0,2 - 0,4
Мощность нагревательного элемента, кВт	3
Общая мощность, кВт	10
Габариты, мм	5500 x 1450 x 1400
Масса, кг	1500
Модель	WV2300A-2Z
Размеры обрабатываемой детали, мм	2500 x 1300 x 60
Количество рабочих столов, шт	2
Рабочая температура нагрева плиты для пресса, C°	60 - 200
Толщина облицовочного плёночного материала, мм	0,18 - 0,40
Толщина натурального шпона, мм	0,2 - 0,4
Мощность нагревательного элемента, кВт	3
Общая мощность, кВт	14
Габариты, мм	8150 x 1450 x 1400
Масса, кг	2500

■ **ТОО «ДСП Центр»**
г. Алматы, мкр. Айнабулак, 56 В
Тел.: +7 (727) 251-65-16, 251-65-17, 251-62-89,
e-mail: info@prostanki.kz
www.prostanki.kz

■ **ТОО «ДСП Центр Усть-Каменогорск»**
г. Усть-Каменогорск, ул. Гастелло, 3 А
тел.: +7 (7232) 22-01-27, 75-14-12, 70-13-40, +7 705 623 81 83
e-mail: dsp-centr-kz@mail.ru
www.dsp-center.kz

■ Дилер _____

