

OREE LASER

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



ProStanki.kz

О ЗАВОДЕ

Завод Oree Laser – высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на исследованиях и разработках, производстве и продажах, лазерного оборудования и имеет более чем 15-летний опыт работы в лазерной промышленности.

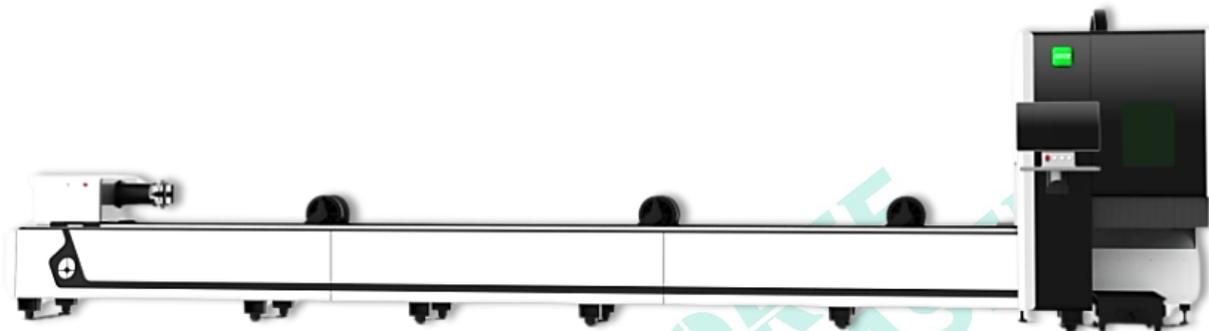
Основной ассортимент компании состоит из серии оптоволоконных лазеров различного исполнения и оптоволоконных трубрезцов. Площадь завода составляет 42.000 м2 в котором трудится более 2000 сотрудников, которые сводят к минимуму время производства и гарантируют максимально быстрые сроки поставки. Станки LASER экспортируются в более чем 80 стран и регионов мира включая: Азию, Европу, Африку и Океанию.

Ключевым преимуществом компании являются более 100 профессиональных специалистов послепродажного обслуживания, предоставляющих круглосуточные онлайн и офлайн консультации и услуги на 12 языках.

ФОТО ЗАВОДА



Лазерный станок для резки труб OREE OR-TG6012 1500 / 3000W



НАЗНАЧЕНИЕ

Оптоволоконные лазерные труборезы OREE LASER являются эффективными и надежными инструментами, предназначенными для: резки, гравировки, пробивки отверстий в трубах круглого и квадратного сечения и других профилей с высокой точностью и качеством обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный вес трубы	100 kg
Максимальная длина обр-ки трубы	6300 mm
Диаметр зажима	От 15 до 120 mm
Зажимные патроны	Пневматические
Ход оси X	200 mm
Ход оси Y	6750 mm
Ход оси Z	180 mm
Угол поворота оси W	360 °
Макс. скорость оси W	120 об/мин
Макс. скорость оси X	110 м/мин
Макс. скорость оси Y	130 м/мин

Точность позиционирования оси X / Y	0.03 mm
Точность репозиционирования оси X / Y	0.02 mm
Мощность двигателя оси X	0.75 кВт
Мощность двигателя оси Y	2.9 кВт
Мощность двигателя оси Z	0.75 кВт
Мощность двигателя оси W	1.5 кВт
Макс. ускорение	1.5 G
Тип лазера	Оптоволоконный
Лазерная голова	BOCI BLT310T
Лазерный источник	MAX PHOTONICS
Мощность лазерного источника	1500-3000 W
Срок работы лазера	до 100.000 часов
Вид охлаждения	Чиллер HANLI
Точность позиционирования	± 0,05 mm
Точность повторного позиционирования	± 0,03 mm
Ускорение	1.5 G
Система поддержания фокуса	Бесконтактная
Тип серводвигателей	INOVANCE
Редукторы	KOFON
Система управления	FSCUT 3000DE-A
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц
Потребление	25 кВт
Габариты станка Д x Ш x В	8870 x 1500 x 2250 mm

Вес станка	2800 kg
Гарантия	Лазерный источник – 2 года Остальные компоненты – 3 года

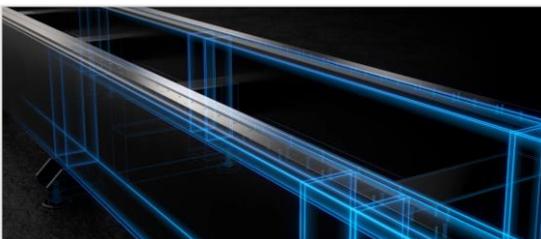


OREE
LASER

OREE
LASER

OREE
LASER

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Станина с повышенной жесткостью

Станина с высокой жесткостью и высокой несущей способностью, устойчива к деформации.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла.

Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.



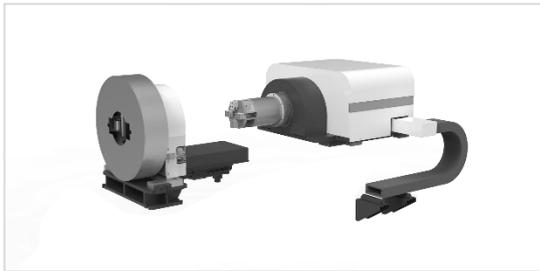
Роликовые упоры

Пневматические роликовые опоры обеспечивают поддержку обрабатываемого материала. Эффективно решая проблему деформации при резке длинномерной трубы.



Пневматический зажим

Передний и задний патроны станка – пневматические. Позволяют добиться высокой точности при резке благодаря скорости и точности зажима. Максимальная нагрузка патрона 100 кг.



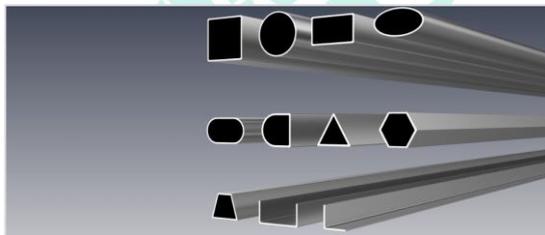
Зажимной патрон

Возможность обработки круглой трубы от 15 до 120 мм, квадратной трубы от 15 до 120 мм. Серводвигатель и редуктор приводятся в движение синхронно для обеспечения точности обработки.



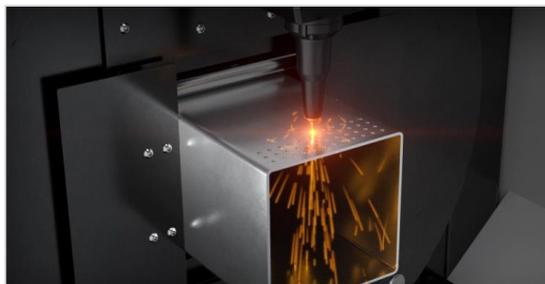
Зубчатая передача

Зубчатая передача обеспечивает высокую эффективность, точность, стабильный и длительный срок службы. Точность позиционирования ± 0.03 мм.



Широкий спектр применения

Подходит для различных условий резки, может использоваться для всех видов сложной резки труб или раскроя заготовок.





Лазерная головка BOCI BLT310T

Это экономичная интеллектуальная режущая головка, разработанная для лазерного оборудования средней мощности. Она включает в себя несколько наборов интеллектуальных датчиков, которые обеспечивают мониторинг по замкнутому контуру в реальном времени, быструю диагностику и мгновенное предупреждение.

- Мощность: 1.5-3 кВт
- Длина волны: 1030–1090 Нм
- Фокусное расстояние: 200/250 мм
- Разъем для оптического волокна: QBH/EOC
- Скорость фокусировки: 300 мм/с
- Диапазон регулировки фокуса: ± 50 мм
- Точность повторного позиционирования: $\pm 0,01$ мм
- Максимальное давление: 25 бар



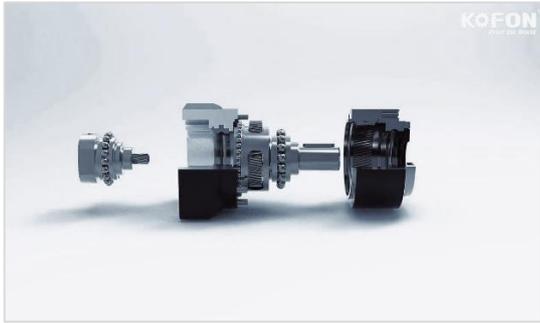
Косозубая рейка и направляющие

Для соблюдения высоких стандартов качества станок оснащен линейными направляющими собственного производства OREE по всем осям. Для перемещения по осям X / Y используется шестерня и косозубая рейка OREE.



Высокоточные серводвигатели INOVANCE

Для перемещения по осям установлены промышленные серводвигатели INOVANCE. INOVANCE - лидер в области промышленной автоматизации в Китае.



Планетарный редуктор KOFON (Германия)

Редукторы данного производителя обеспечивают: высокую нагрузочную способность при минимальных габаритах привода; конструкция вдвое компактней и легче редукторов других видов; не требует обслуживания.



Лазерный источник MAX PHOTONICS

MAX Photonics Co., Ltd. крупнейший мировой производитель лазерных источников для резки, сварки и маркировки металлов. Данное решение обеспечивает беспрекословную надежность и качество.



Система охлаждения HANLI

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Имеет два независимых контура охлаждения что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник и лазерную головку.



Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом для дымоудаления. Поставляется в комплекте со станком.



Система управления FSCUT 3000DE-A

FSCUT 3000DE-A - это система управления EtherCAT для станков с одним патроном. По сравнению с другими системами резки труб, представленными на рынке, она обладает преимуществами повышения эффективности резки, поддержки различных видов обработки скосов и обеспечения стабильности резки.

- *Импорт файлов - поддержка форматов *.zх и *.zzх, автоматическое распознавание геометрии труб.*
 - *Калибровка осей - автоматическая настройка точного позиционирования резки, коррекция смещений.*
 - *Управление газом и лазером - регулировка давления, выбор типа газа, управление мощностью и фокусировкой лазера.*
- * TubePro также предоставляет инструменты для симуляции процесса резки, анализа времени выполнения и оптимизации маршрутов движения головки.*



Система автоматической смазки

Автоматическая система смазки обеспечивает своевременную и рациональную смазку оборудования для обеспечения нормальной и высокой скорости работы и имеет функцию сигнала тревоги при низком уровне жидкости.

СЕРВИС



Полный комплекс услуг

Гарантия на всё поставляемое оборудование от 12 до 36 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно специалистами ТОО ДСП ЦЕНТР (ProStanki.kz). Постоянная онлайн поддержка напрямую от завода и от представительства в Казахстане.

** Расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно.*

Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе: Алматы, Айнабулак-2, 56В.

Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия с момента приобретения.

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ



○ Набор сопел
(15 шт.)



○ Защитные стёкла
шт.)



○ Керамическое кольцо
(1 шт.)

120mm
Wall thickness to chuck clamped pipe fittings > 0.8mm

Round Tube
a=10-120mm

Rectangular Tube
a < 170mm
(When the long side is greater than 92mm but less than 120mm, and the short side is greater than or equal to 41mm)

Square Tube
a=10-120mm
b=15-120mm

Equal Angle Steel
a=20-80mm
b=20-80mm

Channel Steel
a=20-80mm
b < 84mm

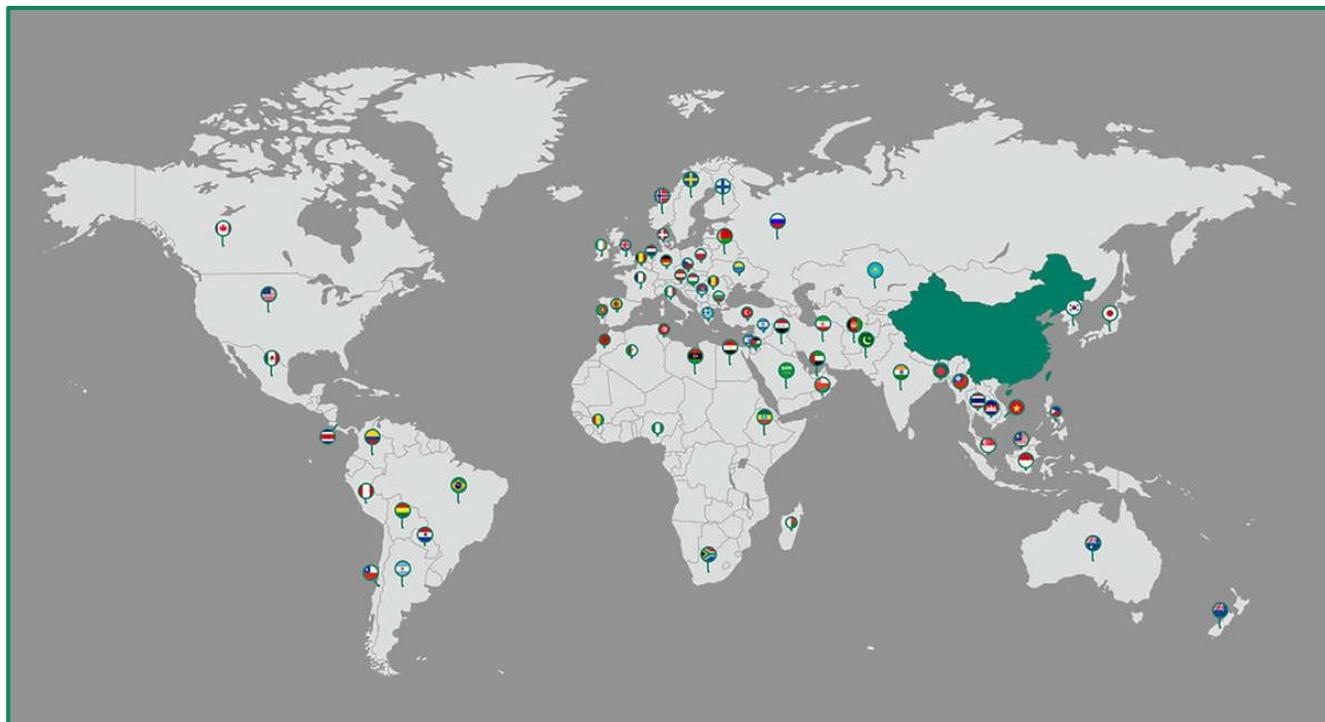
I-beam H-beam
a=20-80mm
b < 84mm

ПРИМЕР ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



СЕТЬ ПРОДАЖ

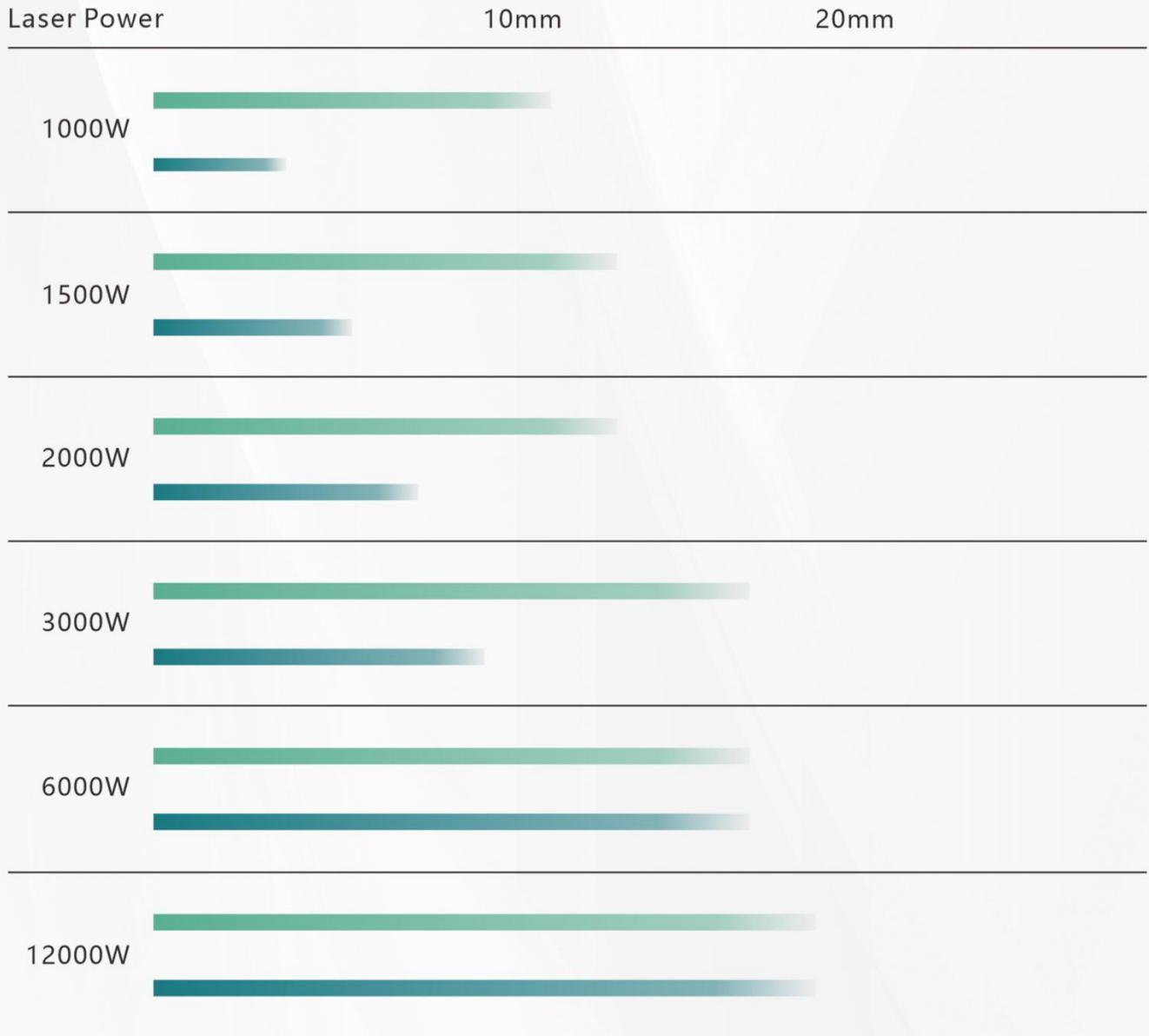
Наша продукция экспортируется в более чем 130 стран и регионов, включая Россию, Казахстан, Германию и США. Имеются более 30 представительств и сервисных центров по всему миру.



НАШИ КЛИЕНТЫ



Cutting Capacity



- Carbon steel
- Stainless steel
- Max. cutting thickness (long-time using isn't recommended)