



# PRODUCT QUOTATION

专业的生产组织方法

Professional methods of production organization



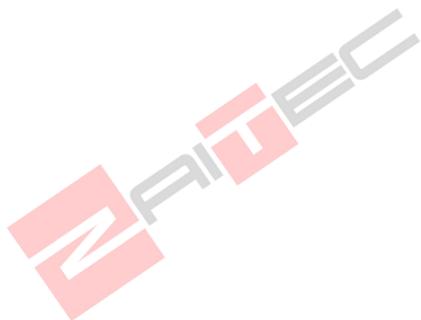
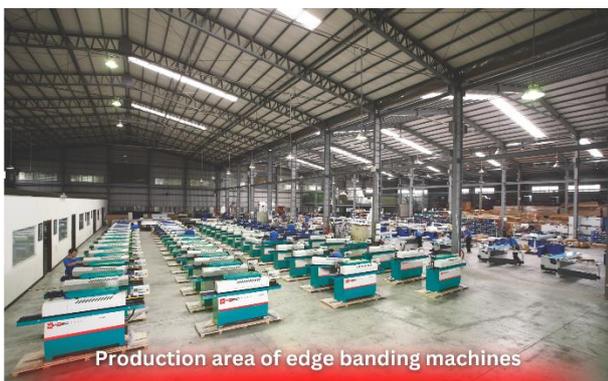
■■■■ ZAITEC MACHINERY

## О ЗАВОДЕ

Zaitec Machinery на протяжении 15 лет является одним из самых крупных заводов производителей станков и оборудования для производства мебели в Китае и средней Азии. Со штаб-квартирой и производственными участками в Гуанчжоу и Тайване.

Основными продуктами завода являются: автоматизированные кромкооблицовочные станки, форматно-раскроечные станки, а также фрезерно-гравировальные станки ЧПУ.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА



## 1.1 Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ ZAITEC-2128 AVT9 E



### НАЗНАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### ОСОБЕННОСТИ

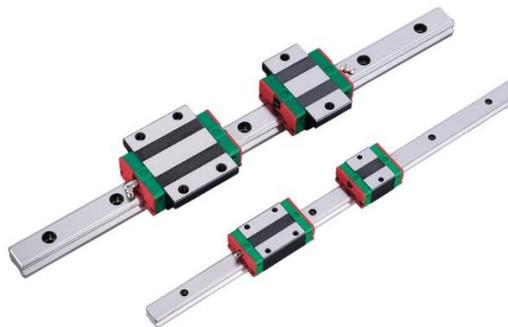
1. Рабочий стол 2100x2800 мм с вакуумной подготовкой на 6 зон;
2. Промышленный шпиндель производства СС мощностью 9 кВт с воздушным охлаждением и аспирационным кожухом;
3. Линейна авто смена инструмента, расположенная с задней части станка на 12 патронов;
4. Пульт управления станком XDW HC-20;
5. Пневматические цилиндры для удобного и быстрого позиционирования заготовок по осям X, Y;
6. Серводвигателя LEADSHINE по всем осям;
7. Японские планетарные редукторы NIDEC-SHIMPO.

## 1.2 Конструктивные преимущества



### Цельносварная станина

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



### Высокоточные линейные направляющие 25 мм J&T (Тайвань)

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель.



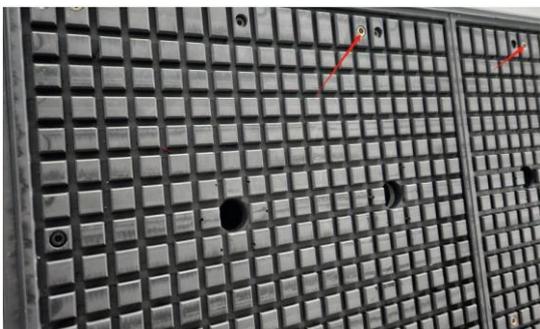
### Высокопрецизионная шариковинтовая пара

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



#### Косообразная рейка

Перемещения по осям X и Y на станке используется косообразная рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



#### Вакуумный рабочий стол

Рабочий стол, покрытый износостойким пластиком и имеет подготовку под вакуум (6 зон), которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



#### Серводвигатели LEADSHINE

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные серводвигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



#### Пульт управления XDW HC-20

Надежный и простой пульт управления. Позволяет, не отходя от станка корректировать g-code, производит управление всеми перемещениями станка.

**CC<sup>+</sup>**  
长川电机  
CC MOTOR



### Промышленный электршпиндель «СС»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность (9 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой, за которыми нужно следить). Тип патрона ISO-30 ER32 .



### Планетарные редукторы (Япония)

Планетарные редукторы SHIMPO VRSF-8C-1000-LV в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.



### Линейная авто смена инструмента

Данная модель имеет авто смену инструмента линейного типа сзади станка на 12 патронов.



### Аспирационный кожух

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок также укомплектован пылеулавливающим агрегатом мощностью 3 кВт и 2 мешками.



### Датчик калибровки высоты инструмента

Стационарный датчик высоты инструмента (диаметр 10 см) установлен с задней части станка. Данное расположение уменьшает риск повреждения датчика.



### Автоматическая смазка

Станок оснащен бачком для централизованной смазки всех линейных направляющих.

## 1.3 Комплектация:



### ○ Аспирационная установка

Пылеулавливающий агрегат с рекомендуемой производительностью от 3.000 м<sup>3</sup>/час вместе с воздуховодом. Позволяет эффективно удалять стружку и пыль из зоны обработки.



○ **Вихревой вакуумный насос**

Двухконтурный вакуумный насос вихревого типа предназначен для создания и поддержания постоянного разряжения воздуха (вакуума) между поверхностью рабочего стола и обрабатываемой заготовкой.

- Мощность: 7,5 кВт;
- Производительность: 530 м3/час.

## 1.4 Полный комплекс услуг



**Полный комплекс услуг**

Гарантия на всё поставляемое оборудование 12 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно (расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно). Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе Алматы.

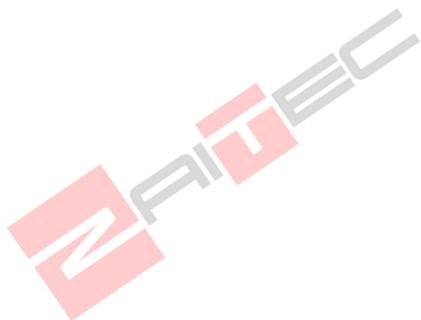
## 1.5 Технические характеристики

Размер рабочего стола	2100x2800 мм
Габаритные размеры	4000x2850x2200 мм
Масса	2500 кг
Перемещение шпинделя по оси Z	250 мм
Система управления	Пульт управления станком XDW HC-20
Система смены инструмента	Автоматическая (Линейный магазин 12 патронов)
Датчик измерения высоты инструмента	Стационарный 100 мм
Тип передачи по оси Z	ШВП

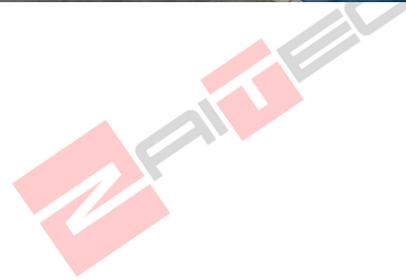
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный
Тип электродвигателей перемещения	Серво двигателя LEADSHINE
Направляющие по оси X, Y, Z	Направляющие прямого сечения
Скорость рабочего хода	0-25 м/мин
Скорость холостого хода	0-50 м/мин
Мощность шпинделя	9 кВт (CC)
Частота вращения шпинделя	0-24.000 об/мин
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента	20 мм (наибольший)
Напряжение	380 В <i>(обязательное подключение через стабилизатор напряжения)</i>
Частота тока	50 Гц
Общая установленная мощность	18 кВт <i>(не включая аспирацию и вакуумный насос)</i>

Parameter output date:2024-04-18 10:10:44

*Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия 12 месяцев с момента приобретения.*



## 1.6 Внешний вид оборудования



## Сервис

- **Гарантийные обязательства:** На всё поставляемое оборудование Поставщиком предоставлена гарантия в течение 12 месяцев со дня отгрузки в соответствии с действующим Законодательством при соблюдении правил хранения, транспортировки и эксплуатации.
- **Условия послепродажного сопровождения:** Служба сервиса «Prostanki» оказывает полный комплекс услуг по гарантийному и сервисному обслуживанию, поставке запасных частей и расходных материалов для оборудования.
- **Сопутствующие товары:** инструмент, клей, аспирация, компрессоры.

## Контакты представительства в Казахстане:

Телефон: 8-700-351-65-16

Веб сайт: [Станки и оборудование для металлообработки и производства мебели в Казахстане | Prostanki.kz](http://Prostanki.kz)

Instagram: [СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ \(@prostanki.kz\) • Фото и видео в Instagram](https://www.instagram.com/prostanki.kz)

Адрес: Алматы, Айнабулак-2, 56В (ТОО ДСП Центр)

## Социальные сети:



PROSTANKI WEB SITE



PROSTANKI INSTAGRAM