

# HSG



**HSG**  
**C3015**  
**1500W 3000W**

---

**ОБЗОР НА YOUTUBE**

---



## О ЗАВОДЕ



В структуру HSG входит 13 филиалов и более 30 сервисных центров в разных частях планеты. Производственная площадь составляет 80.000 кв. метров!

Штаб-квартира находится в Фошане (КНР), продукция завода ориентирована на мировой рынок. Основной научно-исследовательский центр HSG находится в префектуре Тиба (Япония). На сегодняшний день более 18.000 пользователей по всему миру пользуются оптоволоконными лазерами и труборезами завода HSG, и это число продолжает расти.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА



Компания основана в 2006 году.

- Глобальная штаб-квартира в Фошане, Китай
- 4 производственных завода в Фошане, Сучжоу и Цзинане
- Ведущий игрок в мировой лазерной индустрии

Сегодня HSG благодаря нескольким заводам обладает мощностью по поставке 8.000 высококачественных лазерных станков в год, этому также способствует бережливое производство и методы управления.

## 1.1 Оптоволоконный лазерный станок HSG C3015 (1500W, 3000W)



### НАЗНАЧЕНИЕ

Оптоволоконный лазер производства компании HSG - Laser для резки листов из черной и нержавеющей стали, и листов из цветных металлов. Стандартно поставляется с мощностью от 1500 до 3000 Вт.

### ОСОБЕННОСТИ

1. Высокая жесткость и точность конструкции станины;
2. При длительном использовании не деформируется, а срок службы составляет более 10 лет;
3. Качественная резка обеспечивается надежным закреплением шестерни рейки и направляющих на цельнолитом портале;
4. Электрические компоненты производства компании Schneider Франция;
5. Интегрированная конструкция электрического шкафа, кабели не обнажены снаружи, занимают небольшое пространство;
6. Каждый кабель имеет номер, и его легко найти и проверить при сервисном обслуживании. Это сделано на основе стандарта CE;
7. Интеллектуальный пульт дистанционного управления;
8. Основные настройки просты и понятны, беспроводное управление одним касанием: калибровка, продувка, моделирование, резка, пауза и так далее;
9. Магнитный держатель, удобство переноски, простота работы.

## 1.2 Конструктивные преимущества



### Лазерный источник RAYCUS

Лазерный источник от ведущего производителя Raycus. Высокая электрооптическая эффективность, отличное качество луча, высокая плотность энергии, широкий диапазон модуляции частоты, высокая надежность, длительный срок службы, отсутствие необходимости в обслуживании, возможность настройки длины выходного оптоволокна, безопасность и надежность благодаря защитному окну QBH, компактные размеры, простота установки.



### Лазерная головка HSG

- Точность фокусировки до 0,01 мм. Благодаря встроенному сервомотору с замкнутым контуром скорость фокусировки значительно выше среднерыночного уровня, что позволяет достичь более высокой скорости прожига при резке толстых материалов.
- Полная защита изнутри и снаружи. Оснащена двойной нижней защитной линзой, продлевающей срок службы основной линзы. Внешний корпус из нержавеющей стали защищает кабели от лазерных вспышек.



### Защита от столкновения лазерной головки

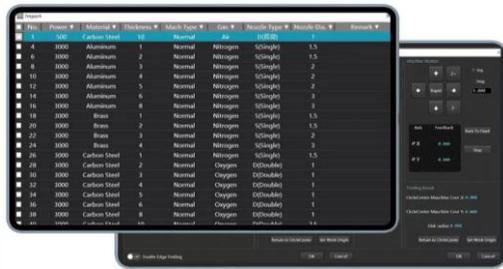
Режущая головка и режущая поверхность, оснащенные модулем контроля безопасности, находятся на безопасном расстоянии в любое время. В то же время имеется функция остановки при прикосновении, что снижает риск столкновения.



EtherCAT

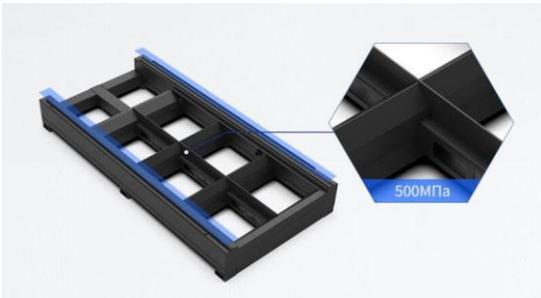
### Система управления

Шинное управление по протоколу EtherCAT обеспечивает высокую скорость управления в оптической и передающей системе волоконного лазерного станка HSG. Функции: обрыв линии, многоступенчатый прожиг, точное управление мощностью лазера, напоминание о техническом обслуживании, отчет о процессе и др.



## Производственная база данных

- Пользователи могут применять технологии резки из базы данных при обработке листов разного материала и толщины.
- Имеются различные технологии резки толстых листов, такие как воздушная резка, зенковка, идеальная чистовая резка (PFC), сверхбыстрый прожиг и другие.



## Станина станка

Станина сварена из высококачественной углеродистой конструкционной стали с пределом прочности на разрыв до 500 МПа. После высокотемпературного отжига сварочное напряжение устраняется, деформация предотвращается и становится более прочной.



## Портал из авиационного алюминия

Станки HSG имеют порталную структуру с литой поперечной балкой. Вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.



## Дополнительный пульт управления

Настройка кнопок проста и понятна, беспроводное управление одной кнопкой: калибровка, продувка, моделирование, резка, пауза.



## Серводвигатели LEADSHINE

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели LEADSHINE (Тайвань), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



### Планетарные редукторы SHIMPO-NIDEC

Преимущества планетарного редуктора:

- Большие удельные мощности при обеспечении;
- высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



### Промышленный чиллер S&A

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



### Стабилизатор напряжения

Стабилизатор напряжения служит для преобразования и поддержания стабильного напряжения входного тока. Обеспечивает защиту электро-компонентов от скачков напряжения в сети.



### Аспирационная установка

Аспирационная установка для удаления пыли и гари после процесса резки.



### Удаление отходов резки

Станок укомплектован паллетами, для удаления из под станка мелких отходов резки и изделий мелкого размера. Удобная рукоятка, позволяет быстро извлечь паллету из-под станка, и так же быстро установить ее обратно.

### 1.3 Полный комплекс услуг



#### Полный комплекс услуг

Гарантия на всё поставляемое оборудование 12 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно (расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно). Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе Алматы.

### 1.4 Технические характеристики

Рабочая зона	3048 x 1524 мм
Габариты	4500 x 2500 x 1650 мм
Вес	2600 кг
Лазерный источник	Raycus 1500 / 3000 Вт <i>(в зависимости от комплектации)</i>
Лазерная голова	HSG <i>(автофокус, защита от столкновений)</i>
Охлаждение	Чиллер S&A
Точность позиционирования	± 0.05 мм/мин
Максимальная скорость холостого хода	120 м/мин
Серводвигатели	LEADSHINE (Тайвань)
Ускорение	1.5 G
Система управления	AlphaT 2.0
ПО для нестинга деталей	CupNest
Передача по осям X/Y	Зубчатая рейка и линейные направляющие LAPPING/DTX
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара LEITESEN
Система смазки	Автоматическая

<b>Поддерживаемый формат файлов</b>	DXF, DWG, IGS, PLT, AL
<b>Рабочее напряжение</b>	380 В (50 Гц) <i>(станок комплектуется стабилизатором напряжения)</i>

Parameter output date:2024-04-18 10:10:44

*Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия 12 месяцев с момента приобретения.*

*Оборудование используется для резки металлов. Недопустимо использовать для резки неметаллических материалов: пластика, акрила, дерева и так далее.*

## Контакты представительства в Казахстане:

Телефоны:

+7-700-135-46-00

+7-700-351-65-16

Веб сайт: [Станки и оборудование для металлообработки и производства мебели в Казахстане | Prostanki.kz](https://prostanki.kz)

Instagram: [СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ \(@prostanki.kz\) • Фото и видео в Instagram](https://www.instagram.com/prostanki.kz)

Адрес: Алматы, Айнабулак-2, 56В (ТОО ДСП Центр)



## Contact



YouTube



Official Website



Facebook