



# KDT

# 产品报价

PRODUCT QUOTATION

## WDMAX

广州弘亚数控机械股份有限公司  
Guangzhou KDT Machinery Co., Ltd.



## О ЗАВОДЕ

KDT Machinery является самым крупным заводом производителем станков и оборудования для производства мебели в Китае и средней Азии. Со штаб-квартирой и 4 производственными участками в Гуанчжоу, Так же компания имеет свой научно-исследовательский центр и производственный центр в Италии.

Сеть продаж KDT охватывает более 70 стран по всему миру со своими основными продуктами, такими как: кромкооблицовочные станки, пыльные центры с ЧПУ, обрабатывающие центры с ЧПУ, сверльно-присадочные центры с ЧПУ, автоматизированные линии, упаковочные решения. Завод KDT Machinery имеет несколько брендов:

- KDT – для международного рынка;
- WDMAX – для рынка центральной Азии;
- Master Wood – для рынка Европы.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА



## 1.1 Кромкооблицовочный станок Zaitec WDMAX (WE-323)



### УЗЛЫ ОБРАБОТКИ



1. Пресс группа и клеевая ванна
2. 2-х моторная торцовка
3. Узел радиусного фрезерования свесов
4. Узел радиусного циклевания
5. Полировальный узел

-----  
Скорость обработки: 16/20/23 м/мин

### ОСОБЕННОСТИ

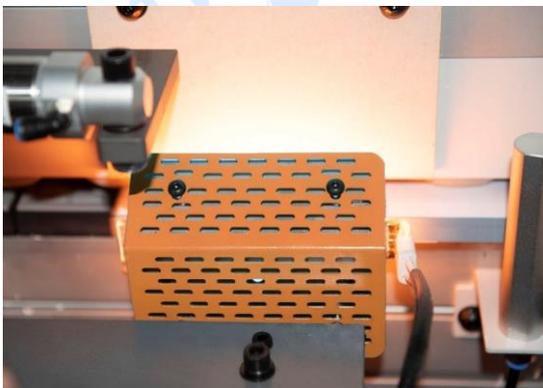
1. Встроенное управление по путевым точкам для бесконтактного управления агрегатами;
2. Программирование технологических перерывов нагрева клеевой ванны;
3. Индивидуальный частотный преобразователь для каждого рабочего узла;
4. Освещение в защитной кабине станка;
5. Механизм подъема/опускания прижимной траверсы оснащен электроприводом, что обеспечивает быструю и точную установку на необходимую толщину детали;
6. Регулировка передних и задних свесов кромки с панели управления.

## 1.2 Конструктивные преимущества



### Управление

Управление станком осуществляется с помощью специального пульта оборудованным промышленным дисплеем с системой «Touch screen». Значки включения/выключения узлов и агрегатов на дисплее интуитивно понятны и не требуют специальных навыков для работы на станке.



### Инфракрасная лампа

Улучшает качество приклейки кромки к детали. В два раза эффективней в сравнении с нагревом торца заготовки при помощи ТЭНа на планке подачи станка.



### Давление на пресс группе

Задается с помощью пневматики, что гарантирует равномерное распределение усилий на кромку во время приклеивания. Из 4-х роликов 2 ролика имеют разный конус, что обеспечивает распределение усилия прижима по толщине детали. Мощный пневматический цилиндр ножа предварительной торцовки успешно справляется с толстой кромкой.



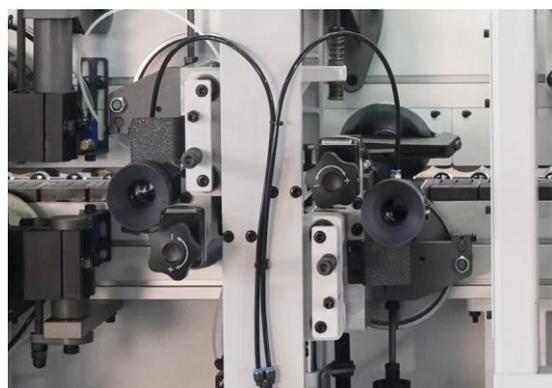
### Узел торцовки

Оснащен двумя высокочастотными электродвигателями. Перемещение пильных узлов осуществляется по специальным линейным направляющим. Узел оснащен системой автоматической смазки направляющих, а также собственным аспирационным патрубком.



### Узел радиусного фрезерования

Состоит из двух высокочастотных электродвигателей, оснащенных радиусными фрезами, которые позволяют обрабатывать кромочный материал толщиной 0,4 – 3,0 мм. Деталь отслеживается с помощью двух больших круглых копиров, эта конструкция предотвращает появление брака во время фрезеровки. Такие копии не оставляют следов на деталях с любой поверхностью, в том числе деликатных.



### Радиусная цикля

Первый узел циклевания оснащен двумя твердосплавными радиусными ножами, которые после фрезеровки кромки снимают тонкий слой с отфрезерованной части кромки, в результате мы получаем ровную обработанную поверхность.



### Узел полировки

Осуществляет полировку обработанной части кромки. Для безопасности узел оборудован дополнительными защитными кожухами.



### Электронные компоненты

Высококачественные и надежные электронные компоненты европейского производства Siemens.

## 1.3 Полный комплекс услуг



### Полный комплекс услуг

Гарантия на всё поставляемое оборудование 12 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно (расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно). Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе Алматы.

## 1.4 Технические характеристики

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Упаковочные размеры            | 3500*1000*1400 мм  |
| Габаритные размеры             | 3400x830x1570x1300 мм  |
| Масса                          | 1350 кг  |
| Скорость подачи                | 16/20/23 м/мин   |
| Толщина кромки                 | 0,4-3 мм   |
| Толщина заготовки              | 10-60 мм   |
| Размер минимальной детали      | 120x90 мм  |
| Установленная мощность         | 16.5 кВт   |
| Рабочее напряжения             | 380 В<br><i>(обязательное подключение через стабилизатор напряжения)</i> |
| Рабочее давление пневмосистемы | 0.6 МПа  |

Parameter output date:2024-04-18 10:10:44

*Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия 12 месяцев с момента приобретения.*



## Контакты завода:

Горячая линия завода: 400-8853-553

По вопросам сервиса: 400-9900-083

Веб сайты завода:

1. [Hongya CNC CNC Panel Saw Machining Center Banding Drilling \(wdmax.com\)](http://wdmax.com)
2. [Scraping edge KE-368JKMG-Large glue pot KE-468JSKG-Auto alarming KN-2409DM-Digital displayer KDT-6022T-Six side drill KD-612KSA \(kdtmac.com\)](http://kdtmac.com)

Электронная почта: [sales.wdx@kdtmac.com](mailto:sales.wdx@kdtmac.com)

## Контакты представительства в Казахстане:

Телефон: 8-700-351-65-16

Веб сайт: [Станки и оборудование для металлообработки и производства мебели в Казахстане | Prostanki.kz](http://Prostanki.kz)

Instagram: [СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ \(@prostanki.kz\) • Фото и видео в Instagram](https://www.instagram.com/prostanki.kz)

Адрес: Алматы, Айнабулак-2, 56В (ТОО ДСП Центр)

## Каталог оборудования:

