

+7 (700) 351 65 16

г.Алматы, мкр. Айнабулак, 56В

+7 (727) 251 65 17

www.prostanki.kz

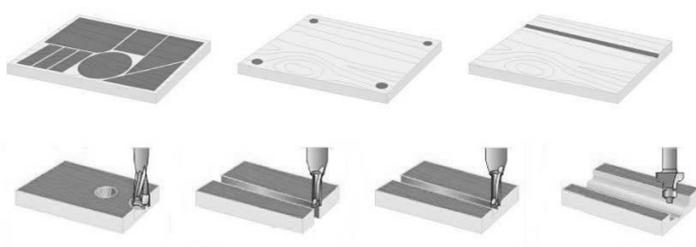
info@prostanki.kz

ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Zaitec zt-2130 AVTQ9



СХЕМА ОБРАБОТКИ:



Станки марки Zaitec представлены на рынке Казахстана с 2003 года. За это время компания успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

№	Наименование	Примечание
1	Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2100 x 3000
2	Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
3	Система управления	WEIHONG (Тайвань)
4	Система смены инструмента	Автоматическая (линейный магазин на портале на 16 инструментов)
5	Датчик измерения и калибровки длины инструмента	Стационарный
6	Тип передачи по оси Z	ШВП
7	Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
8	Тип рабочего стола	Вакуумный 8 зон
9	Тип электродвигателей перемещения	Сервомоторы LeadShine 1500 Вт
10	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y, Z	HIWIN Y=30/X=25/Z=25
11	Скорость рабочего хода, м/мин	0-25
12	Скорость холостого хода, м/мин	0-50
13	Планетарные редукторы	SHIMPO-NIDEC
14	Мощность шпинделя, кВт	СС 9 кВт
15	Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 24 000
16	Тип охлаждения шпинделя	воздушное
17	Тип цанги	ER32
18	Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
19	Напряжение, В	380
20	Частота тока, Гц	50
21	Общая установленная мощность, кВт	18
22	Габаритные размеры станка в упаковке, мм	4000x2350x1900
23	Масса станка (брутто), кг	2500
24	Вакуумный насос	7.5 кВт вихревой
25	Пылеулавливающий агрегат	3 кВт

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Станок оснащён системой автоматической смены инструмента, расположенной на портале. Данная система объединяет в себе простоту и надёжность традиционного линейного магазина, и скорость карусельного. Данная система позволяет значительно экономить время на смене инструмента во время обработки, следовательно, возрастает производительность станка в целом. Смена инструмента происходит в 2-3 раза быстрее в отличии от линейного магазина, расположенного на станине.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель. Типоразмер направляющих и подшипников: Y=30, X и Z = 25.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, имеет подготовку под вакуум (8 зон), которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом (3 кВт 2 мешка), что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



ЛИНЕЙНЫЙ МАГАЗИН АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА НА 16 ПОЗИЦИЙ НА ПОРТАЛЕ

Данная система объединяет в себе простоту и надёжность линейного магазина, и скорость карусельного. Смена инструмента происходит в 2-3 раза быстрее, в отличие от линейного магазина, расположенного на станине. Магазин режущего инструмента на 16 патронов ISO 30, гарантирует стабильную работу на весь срок службы станка.



ПНЕВМОУПОРЫ

Для автоматического позиционирования заготовки. Удобное и быстрое позиционирование листовых материалов для увеличения скорости изготовления продукции.



СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ LNC (ТАЙВАНЬ)

Одна из самых доступных и надёжных систем управления. До сих пор устанавливается даже на металлообрабатывающих станках некоторых серий. Полная поддержка 3D-обработки. Простой, и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 9 КВТ - 24 000 ОБ/МИН «СС»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании СС. Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой, за которыми нужно следить).



СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE 1500 Вт

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные серводвигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции. Наличие обратной связи обеспечивает систему точной информацией о повороте вала в любой момент времени, что исключает появление брака при обработке.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Удобное управление станком и точное позиционирование с помощью выносного пульта управления.



ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Планетарные редукторы в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.

КТО МЫ И ПОЧЕМУ ВЫГОДНО ПОКУПАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В PROSTANKI.KZ?



- Наш **собственный опыт производства** мебели, мебельных деталей и фасадов – **более 20 лет**.
- Мы **профессионально** занимаемся продажей и установкой станков и оборудования для мебельных, столярных, рекламных и пр. производств **с 2006 года**.
- Мы не просто продавцы станков, в нашем ассортименте только **те станки**, в которых мы **уверены**, и **на которых работаем сами**.
- Мы знаем о наших станках все... и даже больше, потому **что каждый день работаем на них** сами.
- Мы сотрудничаем **только с лучшими мировыми производителями** оборудования и ответственно подходим как к выбору поставщиков, так и самих моделей станков.
- **Более 2000** проданных единиц **станков** и около **1200 мебельных производств** по Казахстану и Киргизии оборудованы нашими станками.
- Станки брендов Zaitec, Filato, Woodtec не были «придуманы» пару лет назад, мы имеем многолетнюю историю продаж наших станков не только по Казахстану, но и по ближнему зарубежью (Россия, Киргизия, Белоруссия, Узбекистан, Украина и пр.)
- И, конечно же, **каждый станок проходит проверку** и предпродажную подготовку **перед отгрузкой**.



СЕРВИС

Мы предоставляем **ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС УСЛУГ** по техническому обслуживанию станков и оборудования для производства мебели и деревообработки:

- **Гарантия** на всё поставляемое оборудование **12 месяцев**
- С каждым станком **Вы получаете БЕСПЛАТНО**: пуско-наладочные работы, обучение Ваших сотрудников во время наладки, доставка по г. Алматы (в т.ч. до транспортной компании)
- Вы **всегда можете обратиться** к нам для диагностики оборудования, технического обслуживания, ремонта и сервисных работ
- В наличии имеется **складской запас** расходных материалов, запасных частей и инструментов, а также работаем на заказ