



# PRODUCT QUOTATION

专业的生产组织方法

Professional methods of production organization



■ ■ ■ ■ ZAITEC MACHINERY

## О ЗАВОДЕ

Zaitec Machinery на протяжении 15 лет является одним из самых крупных заводов производителей станков и оборудования для производства мебели в Китае и средней Азии. Со штаб-квартирой и производственными участками в Гуанчжоу и Тайване.

Основными продуктами завода являются: автоматизированные кромкооблицовочные станки, форматно-раскроечные станки, а также фрезерно-гравировальные станки ЧПУ.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА



## 1.1 Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ ZAITEC-2128 AVTQ9-N (AVTQ9-N MARK)



### НАЗНАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### ОСОБЕННОСТИ

1. Рабочий стол 2100x2800 мм с вакуумной подготовкой на 8 зон;
2. Промышленный шпиндель производства СС мощностью 9 кВт с воздушным охлаждением и аспирационным кожухом;
3. Линейна авто смена инструмента под порталом на 20 патронов;
4. Полноценная стойка управления WEIHONG на базе ПК;

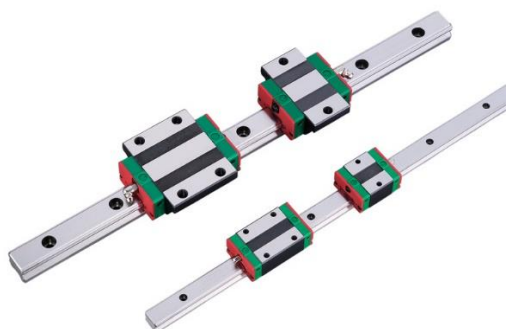
5. Пневматические цилиндры для удобного и быстрого позиционирования заготовок по осям X, Y;
6. Серводвигателя WEIHONG по всем осям;
7. Японские планетарные редукторы NIDEC-SHIMPO;
8. Аспирационная балка на портале на портале станка, он же толкатель заготовок при установке конвейерного стола выгрузки;
9. Для подключения стола загрузки и захвата материала станок также имеет вакуумные присоски (update model 2025), только у комплектации с принтером AVTQ9-N MARK;
10. Аспирационный кожух на шпинделе имеет дополнительные сопла обдува для более качественной аспирации;
11. Автоматический датчик измерения высоты листа;
12. Возможность опциональной установки принтера печати и наклейки этикетки (MARK) и конвейерного стола выгрузки.

## 1.2 Конструктивные преимущества



### Цельносварная станина

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



### Высокоточные линейные направляющие 25 мм J&T (Тайвань)

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель.



### Высокопрецизионная шариковинтовая пара

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



### Косозубая рейка

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



### Вакуумный рабочий стол

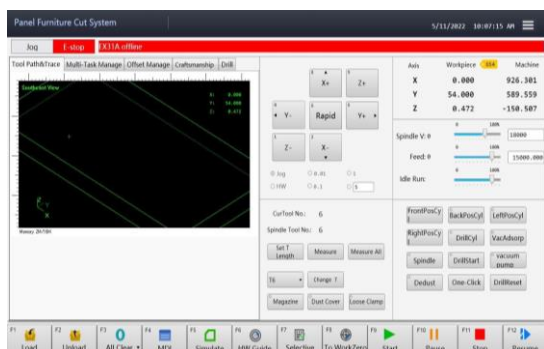
Рабочий стол, покрытый износостойким пластиком и имеет подготовку под вакуум (8 зон), которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



### Серводвигатели WEIHONG

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные серводвигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



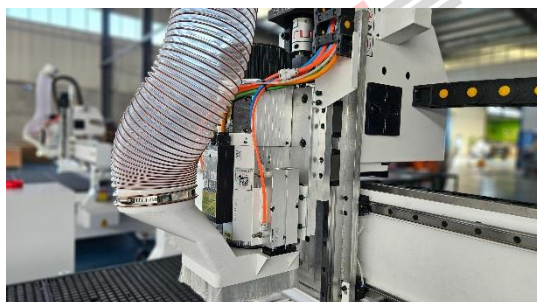


### Управление WEIHONG и стойка управления

Надежная и простая система управления на базе ПК. Позволяет, не отходя от станка корректировать g-code, производит управление всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществляет запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки. В комплекте со станком поставляется промышленная стойка управления с ПК, экраном, клавиатурой и мышкой.

Данная система поддерживает возможность удаленного подключения и диагностики.

**CC+**  
长川电机  
CC MOTOR



### Промышленный электршпиндель «СС»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность (9 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой, за которыми нужно следить). Тип патрона ISO-30 ER32 .



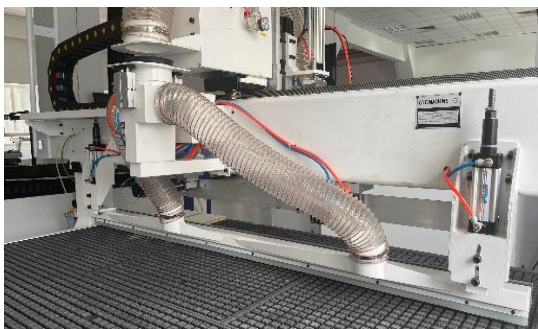
### Планетарные редукторы (Япония)

Планетарные редукторы SHIMPO VRSF-8C-1000-LV в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.



### Линейная авто смена инструмента

Данная модель имеет авто смену инструмента линейного типа на 20 патронов расположенную под порталом.



### Аспирационная балка и вакуумные присоски

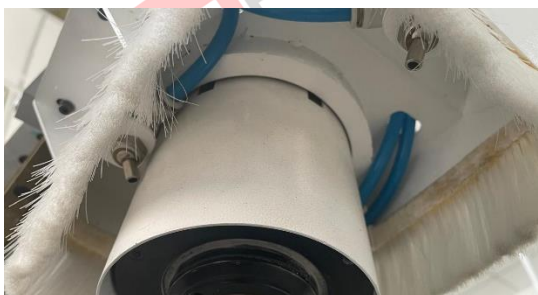
Станок дополнительно оснащен аспирационной балкой на портале на портале станка, которая также выполняет функцию толкателя заготовок при установке конвейерного стола выгрузки. Для подключения стола загрузки и захвата материала станок также имеет вакуумные присоски (update model 2025 для модели AVTQ9-N MARK с принтером).



### Аспирационный кожух

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок также укомплектован пылеулавливающим агрегатом мощностью 3 кВт и 2 мешками.

Аспирационный кожух на шпинделе имеет дополнительные сопла обдува для более качественной аспирации.





#### Датчик измерения высоты материала

При обработке разных толщин плитного материала нет необходимости в выставлении инструмента вручную. Перед началом работы датчик замеряет высоту обрабатываемого материала.



#### Датчик калибровки высоты инструмента

Стационарный датчик высоты инструмента (диаметр 10 см) установлен с задней части станка. Данное расположение уменьшает риск повреждения датчика.



#### Автоматическая смазка

Станок оснащен бачком для централизованной смазки всех линейных направляющих.



#### Позиционные пневматические упоры

По осям X и Y установление позиционные стержни, оснащенные дополнительными подшипниками для удобства и ускорения процесса выравнивания заготовки на рабочем столе.



#### Удлиненная станина станка

AVTQ9 с буквенной приставкой N означает что станок имеет удлиненную станину и даёт опциональную возможность подключения конвейерного стола выгрузки, а также стола загрузки материала у комплектации AVTQ9-N MARK.

### 1.3 Опции и модели:

   <p>Система наклейки этикеток</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>Принтер (AVTQ9-N MARK)</b></li> </ul> <p><u>MARK</u> – комплектация оснащенная принтером печати и наклейки этикетки.</p> <p>⇒ Станок имеет поворотный механизм для наклейки этикетки слева от шпинделя.</p> <p>⇒ Принтер размещен непосредственно на портале станка с левой стороны.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>Стол выгрузки материала</b></li> </ul> <p>Принимающий стол с собственным приводом в паре с системой сбора материала (толкатель) позволит быстро освобождать рабочее поле станка от обработанных деталей и стружки.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>Стол загрузки материала для AVTQ9-N MARK</b></li> </ul> <p>Регулируемый по высоте гидравлический стол обеспечивает автоматизацию подачи материала, что позволяет увеличить производительность оборудования. Максимальная высота пакета для данной модели: 208 мм. Максимальный вес: 3000 кг.</p>



○ **Стол загрузки материала с принтером для AVTQ9-N MARK**

Регулируемый по высоте гидравлический стол обеспечивает автоматизацию подачи материала, что позволяет увеличить производительность оборудования. Стол оснащен принтером печати и наклейки этикетки. Максимальная высота пакета для данной модели: 208 мм. Максимальный вес: 3000 кг.

*Опции:*

- стол загрузки
- стол выгрузки
- стол загрузки материала с принтером

*\* Могут быть установлены по отдельности т.к. все модели AVTQ9-N имеют всю необходимую подготовку для подключения (даже в базовой комплектации).*

## 1.4 Комплектация:



○ **Аспирационная установка**

Пылеулавливающий агрегат с рекомендуемой производительностью от 3.000 м3/час вместе с воздуховодом. Позволяет эффективно удалять стружку и пыль из зоны обработки.



○ **Вихревой вакуумный насос**

Двухконтурный вакуумный насос вихревого типа предназначен для создания и поддержания постоянного разряжения воздуха (вакуума) между поверхностью рабочего стола и обрабатываемой заготовкой.

- Мощность: 7,5 кВт;
- Производительность: 530 м3/час.

## 1.5 Полный комплекс услуг



### Полный комплекс услуг

Гарантия на всё поставляемое оборудование 12 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно (расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно). Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе Алматы.

## 1.6 Технические характеристики

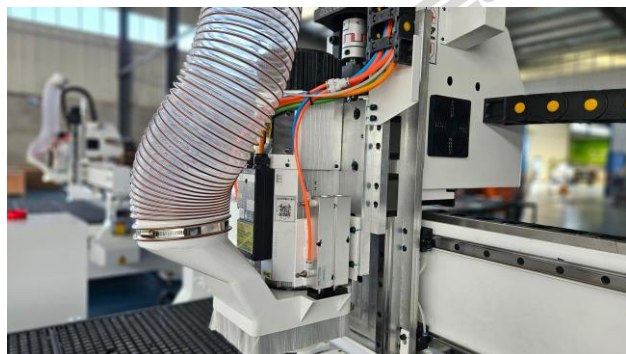
Размер рабочего стола	2100x2800 мм
Габаритные размеры	AVTQ9-N: 4300x3250x3000 мм AVTQ9-N MARK: 4300x3850x3000 мм
Масса	2500 кг
Перемещение шпинделя по оси Z	250 мм
Система управления	WEIHONG (ПК на промышленной стойке управления)
Система смены инструмента	Автоматическая (Линейный магазин 20 патронов)
Датчик измерения высоты инструмента	Стационарный 100 mm
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный
Тип электродвигателей перемещения	Серво двигателя WEIHONG
Направляющие по оси X, Y, Z	Направляющие прямого сечения
Скорость рабочего хода	0-25 м/мин

Скорость холостого хода	0-50 м/мин
Мощность шпинделя	9 кВт (CC)
Частота вращения шпинделя	0-24.000 об/мин
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента	20 мм (наибольший)
Напряжение	380 В (обязательное подключение через стабилизатор напряжения)
Частота тока	50 Гц
Общая установленная мощность	18 кВт (не включая аспирацию и вакуумный насос)

Parameter output date:2024-04-18 10:10:44

Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия 12 месяцев с момента приобретения.

## 1.7 Внешний вид оборудования



## Сервис

- **Гарантийные обязательства:** На всё поставляемое оборудование Поставщиком предоставлена гарантия в течение 12 месяцев со дня отгрузки в соответствии с действующим Законодательством при соблюдении правил хранения, транспортировки и эксплуатации.
- **Условия послепродажного сопровождения:** Служба сервиса «Prostanki» оказывает полный комплекс услуг по гарантийному и сервисному обслуживанию, поставке запасных частей и расходных материалов для оборудования.
- **Сопутствующие товары:** инструмент, клей, аспирация, компрессоры.

## Контакты представительства в Казахстане:

Телефон: 8-700-351-65-16

Веб сайт: [Станки и оборудование для металлообработки и производства мебели в Казахстане | Prostanki.kz](http://Prostanki.kz)

Instagram: [СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ \(@prostanki.kz\) • Фото и видео в Instagram](https://www.instagram.com/prostanki.kz)

Адрес: Алматы, Айнабулак-2, 56В (ТОО ДСП Центр)

## Социальные сети:



PROSTANKI WEB SITE



PROSTANKI INSTAGRAM