

ЦЕНОВОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЛЯ:

Компания:		Дата:	
Получатель:		Отправитель:	Омаров Назим
Тел.:		Тел.:	+7 700 135 46 00

В соответствии с запросом, предлагаю Вам ознакомиться со специальным коммерческим предложением компании ProstanKi.kz (ТОО ДСП ЦЕНТР):

Курс \$: 482

№	Наименование	Кол-во	Цена	Срок поставки
1	Оптоволоконный лазерный станок OREE F3015 T6 	1	3000W (d 230 mm): 18.000.000 ₸ 16.800.000 ₸ 3000W (d 350 mm): 24.500.000 ₸ 23.300.000 ₸ 6000W (d 230 mm): 21.000.000 ₸ 19.800.000 ₸ 6000W (d 350 mm): 27.000.000 ₸ 25.600.000 ₸	Под заказ, срок 4-6 недель
<p><i>Диаметр обработки труб: 15 – 350 mm (диаметр круглой трубы), до 225 mm (наруж. диаметр прямоугольной трубы); Длина обработки труб: 120 - 6300 mm; Макс. вес трубы: 600 kg; Движение патрона: Полностью автоматическое; Тип серводвигателя перемещения: INOVANCE 2.9 кВт; Рабочая зона лазера: 3050 x 1530 mm; Тип лазера: Оптоволоконный; Лазерная голова: Raytools VM110 (Швейцария); Лазерный источник: Raucus; Мощность лазерного источника: 3000 W; Срок работы лазера: до 100.000 часов; Вид охлаждения: Чиллер HANLI; Точность позиционирования: ± 0,05 mm; Точность повторного позиционирования: ± 0,03 mm; Ускорение: 0.8 G; Макс. скорость перемещения: 120 m/min; Система поддержания фокуса: Бесконтактная; Макс. вес обрабатываемого материала: До 950 кг; Направляющие по осям: HIWIN (Тайвань); Система приводов по осям X / Y: Шестерня-рейка OREE; Система приводов по оси Z: Шарико-винтовая пара TBI; Тип серводвигателей: INOVANCE; Редуктор: KOFON (Германия); Система управления: FSCUT 3000DE; Электронные компоненты: CHINT / OMRON; Воздушные клапаны: AIR TAC (Тайвань); Напряжение: 380 В; Частота тока: 50 Гц; Максимальная толщина резки: 10 / 14 / 16 / 20 mm; Габариты станка Д x Ш x В: 8865 x 3908 x 2100 mm; Гарантия: Лазерный источник – 2 года, Остальные компоненты – 3 года.</i></p>				

В стоимость оборудования входит проведение пуско-наладочных работ мастером-наладчиком ТОО «ДСП Центр». Расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются дополнительно и в стоимость оборудования не включены.

Место поставки: г. Алматы, мкр. Айнабулак, 56 «В».

Срок поставки: индивидуальный по каждой позиции.

Порядок оплаты: 100% оплата, все платежи принимаются в тенге.

Настоящее предложение действует до _____ года и не накладывает на стороны никаких обязательств до момента заключения договора.

**Директор
ТОО «ДСП Центр»**

Шакерхан Р.Е.



OREE LASER

OREE LASER



OREE
LASER



WWW.OREELASER.COM

SHANDONG OREE LASER TECHNOLOGY CO. LTD

ProStanki.kz

О ЗАВОДЕ

Завод Oree Laser – высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на исследованиях и разработках, производстве и продажах, лазерного оборудования и имеет более чем 15-летний опыт работы в лазерной промышленности.

Основной ассортимент компании состоит из серии оптоволоконных лазеров различного исполнения и оптоволоконных труборезов. Площадь завода составляет 42.000 м2 в котором трудится более 2000 сотрудников, которые сводят к минимуму время производства и гарантируют максимально быстрые сроки поставки. Станки LASER экспортируются в более чем 80 стран и регионов мира включая: Азию, Европу, Африку и Океанию.

Ключевым преимуществом компании являются более 100 профессиональных специалистов послепродажного обслуживания, предоставляющих круглосуточные онлайн и офлайн консультации и услуги на 12 языках.

ФОТО ЗАВОДА



Оптоволоконный лазерный станок OREE OR-F3015T6



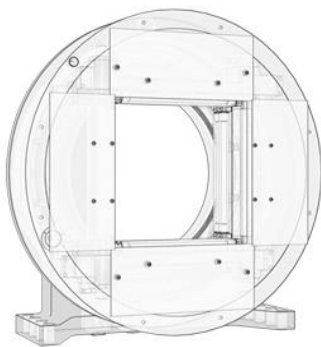
НАЗНАЧЕНИЕ

Портальные оптоволоконные лазерные станки OREE LASER являются эффективными и надежными инструментами, предназначенными для: резки, гравировки, пробивки отверстий в листовом металле с высокой точностью и качеством обработки по контуру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

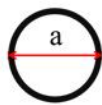
Диаметр обработки труб	15 – 230/350 mm (диаметр круглой трубы) до 225 mm (наруж. диаметр прямоугольной трубы)
Длина обработки труб	120 - 6300 mm
Макс. вес трубы	600 kg
Движение патрона	Полностью автоматическое
Тип серводвигателя перемещения	INOVANCE 2.9 кВт
Рабочая зона лазера	3050 x 1530 mm
Тип лазера	Оптоволоконный
Лазерная голова	Raytools (Швейцария)
Лазерный источник	Raycus
Мощность лазерного источника	3000 W

Срок работы лазера	до 100.000 часов
Вид охлаждения	Чиллер HANLI
Точность позиционирования	± 0,05 mm
Точность повторного позиционирования	± 0,03 mm
Ускорение	0.8 G
Макс. скорость перемещения	120 m/min
Система поддержания фокуса	Бесконтактная
Макс. вес обрабатываемого материала	До 950 кг
Направляющие по осям	HIWIN (Тайвань)
Система приводов по осям X / Y	Шестерня-рейка OREE
Система приводов по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Тип серводвигателей	INOVANCE
Редуктор	KOFON (Германия)
Система управления	FSCUT 3000DE
Электронные компоненты	CHINT / OMRON
Воздушные клапаны	AIR TAC (Тайвань)
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц
Максимальная толщина резки	10 / 14 / 16 / 20 mm
Габариты станка Д x Ш x В	8865 x 3908 x 2100 mm
Гарантия	Лазерный источник – 2 года Остальные компоненты – 3 года

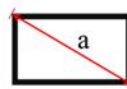


350mm

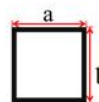
Wall thickness to chuck clamped pipe fittings > 1.0mm



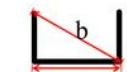
$a=15-350\text{mm}$
Round Tube



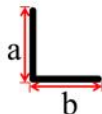
(When the long side is greater than 220mm but less than 350mm, and the short side is greater than or equal to 134mm)
 $a < 490\text{mm}$
Rectangular Tube



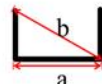
$a=15-350\text{mm}$
 $b=15-350\text{mm}$
Square Tube



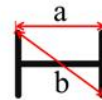
$a=15-320\text{mm}$
 $b < 490\text{mm}$
Channel Steel



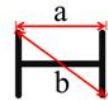
$a=15-220\text{mm}$
 $b=15-220\text{mm}$
Equal Angle Steel



$a=15-220\text{mm}$
 $b < 300\text{mm}$
Channel Steel



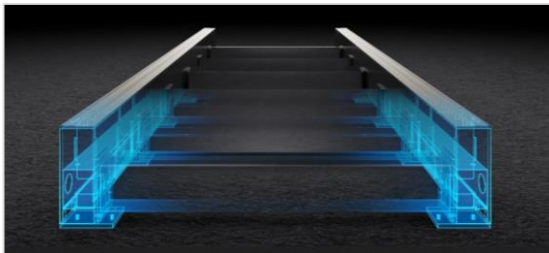
$a=15-220\text{mm}$
 $b < 300\text{mm}$
I-beam H-beam



$a=15-320\text{mm}$
 $b < 490\text{mm}$
I-beam H-beam



КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Станина с повышенной жесткостью

Станина с высокой жесткостью и высокой несущей способностью, устойчива к деформации.

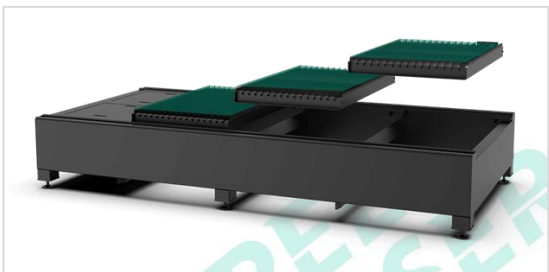
При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла.

Благодаря этому удастся добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.



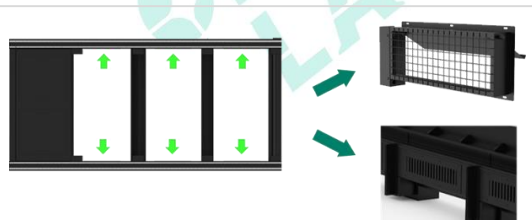
Технология огне и теплоизоляции

Применение новой огнестойкой и термостойкой изоляционной технологии позволяет эффективно снизить тепловую деформацию при обработке на станке и увеличить срок службы оборудования.



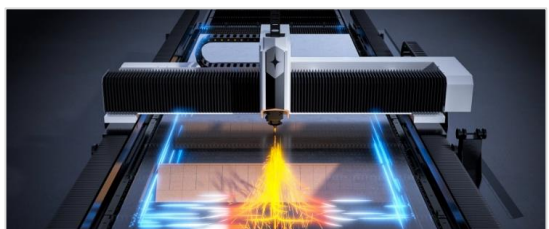
Модульная конструкция рабочего стола

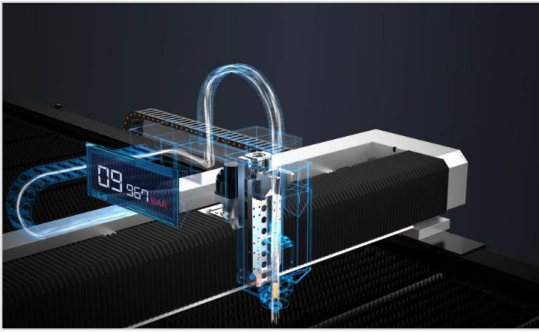
Стол имеет модульную конструкцию, которая обеспечивает простоту демонтажа и замены, а также высокоэффективную вентиляцию.



Система дымоудаления

Станина спроектирована с учетом высокоэффективного дымоудаления и остатков горения в процессе работы по всем конурам станка.





Регулировка давления подачи газов

Автоматическая и ручная регулировка подачи газов: кислород, азот, сжатый воздух.



Портал из авиационного алюминия

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы.

Толстенный алюминиевый профиль проходит растворную обработку, благодаря чему имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



Косозубая рейка и направляющие

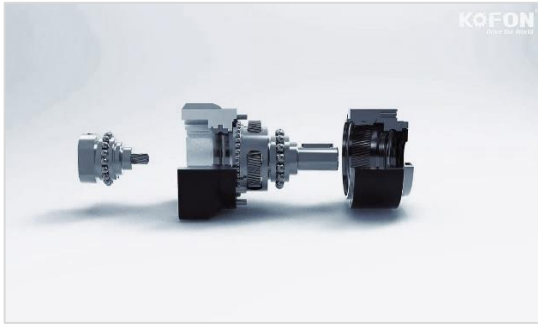
Для соблюдения высоких стандартов качества станок оснащен линейными направляющими собственного производства OREE по всем осям. Для перемещения по осям X / Y используется шестерня и косозубая рейка OREE.



Высокоточные серводвигатели INOVANCE

Для перемещения по осям установлены промышленные серводвигатели INOVANCE.

INOVANCE - лидер в области промышленной автоматизации в Китае.



Планетарный редуктор KOFON (Германия)

Редукторы данного производителя обеспечивают: высокую нагрузочную способность при минимальных габаритах привода; конструкция вдвое компактней и легче редукторов других видов; не требует обслуживания.



Лазерный источник RAYCUS 3000W

Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. крупнейший мировой производитель лазерных источников для резки, сварки и маркировки металлов. Данное решение обеспечивает беспрекословную надежность и качество.



Лазерная головка RAYTOOLS

Надёжный и высокоточный рез для металла с минимальным участием оператора - Raytools.

- Оптимизированная конфигурация оптического тракта для плавной и эффективной подачи газа.
- Автофокус для уменьшения вмешательства человека и повышения эффективности прошивки и резки.
- Диапазон автоматической фокусировки от +10 до -12 мм, точность регулировки 0,05 мм.
- Головка оснащается составными линзами D30, входная мощность лазера до 3 кВт.
- Максимальное ускорение привода фокусирующей линзы 10 м/с², максимальная скорость перемещения 6 м/мин.
- Выдвижной держатель защитного стекла обеспечивает его удобную и быструю замену.
- Для коллимации и фокусировки используются составные комплекты линз, обеспечивающие наилучший баланс оптических характеристик и качества резания.
- Двойные контуры водяного охлаждения.
- Всесторонняя защита от пыли класса IP65.





Система охлаждения HANLI

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Имеет два независимых контура охлаждения что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник и лазерную головку.



Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом для дымоудаления. Поставляется в комплекте со станком.



Система управления FSCUT

FSCUT 3000DE-A - это система управления EtherCAT для станков с одним патроном. По сравнению с другими системами резки труб, представленными на рынке, она обладает преимуществами повышения эффективности резки, поддержки различных видов обработки скосов и обеспечения стабильности резки.

- *Импорт файлов - поддержка форматов *.zx и *.zxx, автоматическое распознавание геометрии труб.*
- *Калибровка осей - автоматическая настройка точного позиционирования резки, коррекция смещений.*
- *Управление газом и лазером - регулировка давления, выбор типа газа, управление мощностью и фокусировкой лазера.*
- **TubePro также предоставляет инструменты для симуляции процесса резки, анализа времени выполнения и оптимизации маршрутов движения головки.*



Система автоматической смазки

Автоматическая система смазки обеспечивает своевременную и рациональную смазку оборудования для обеспечения нормальной и высокой скорости работы и имеет функцию сигнала тревоги при низком уровне жидкости.

СЕРВИС



Полный комплекс услуг

Гарантия на всё поставляемое оборудование от 12 до 36 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно специалистами ТОО ДСП ЦЕНТР (ProStanki.kz). Постоянная онлайн поддержка напрямую от завода и от представительства в Казахстане. * Расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно.

Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе: Алматы, Айнабулак-2, 56В.

Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия с момента приобретения.

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

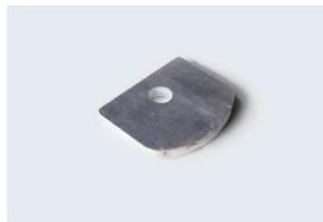


○ Набор сопел
(15 шт.)

○ Защитные стёкла
(10 шт.)

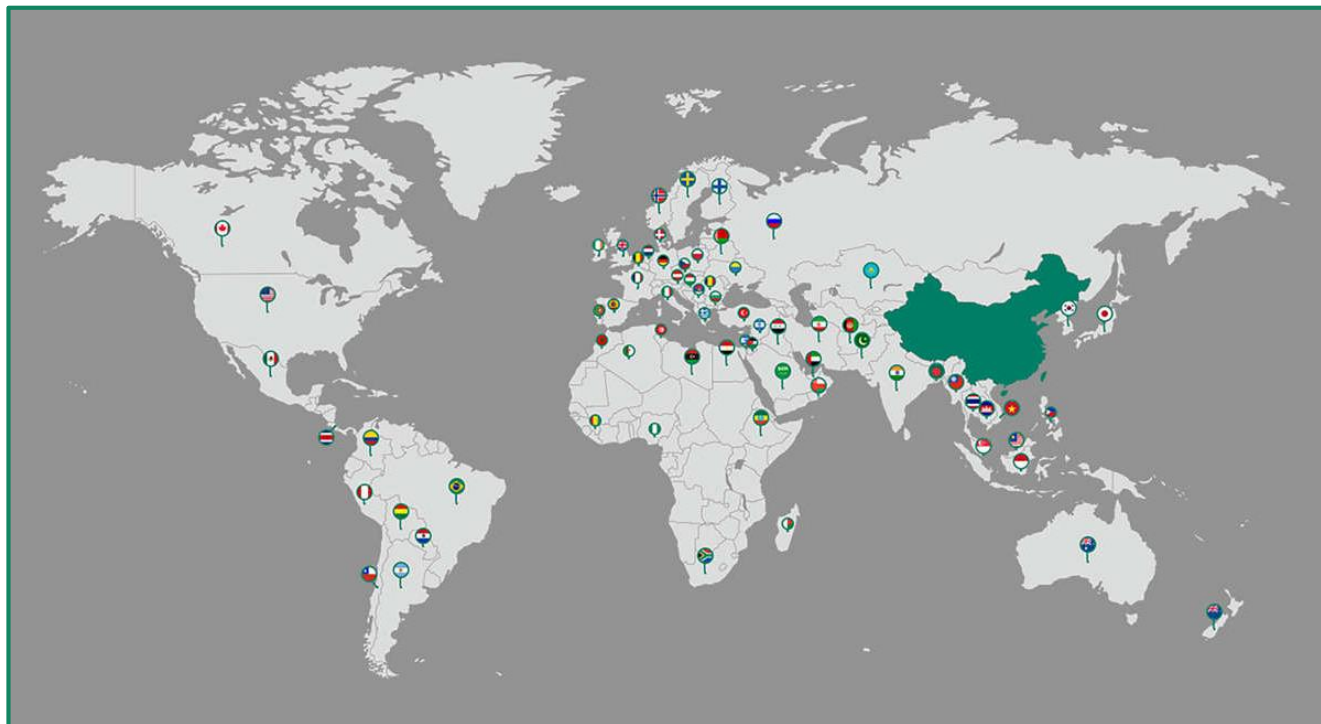
○ Керамическое кольцо
(1 шт.)

ПРИМЕР ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



СЕТЬ ПРОДАЖ

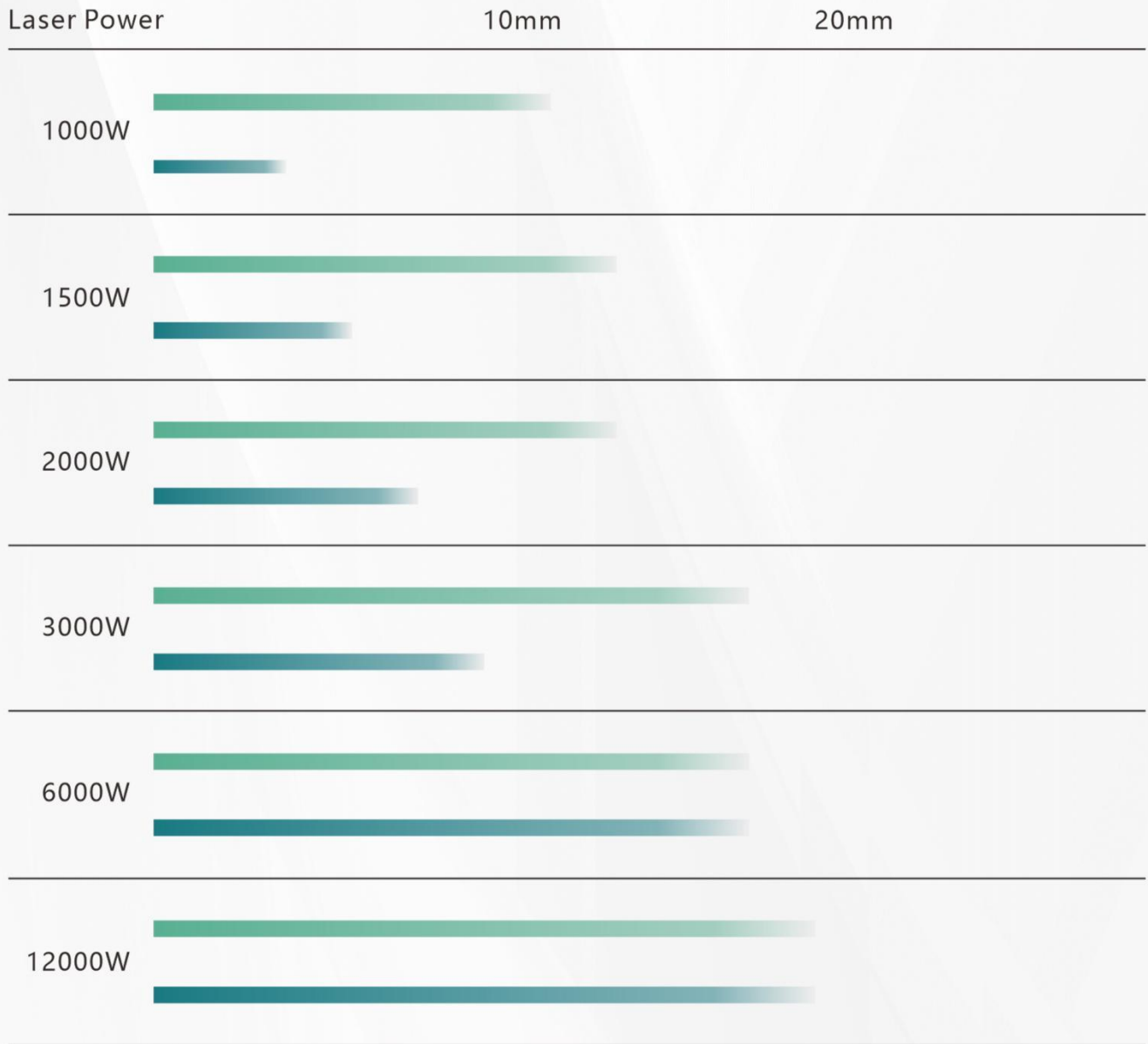
Наша продукция экспортируется в более чем 130 стран и регионов, включая Россию, Казахстан, Германию и США. Имеются более 30 представительств и сервисных центров по всему миру.



НАШИ КЛИЕНТЫ



Cutting Capacity



Carbon steel
 Stainless steel
 Max. cutting thickness (long-time using isn't recommended)

