

+7 (700) 351 65 16

г.Алматы, мкр. Айнабулак, 56В

+7 (727) 251 65 17

www.prostanki.kz

info@prostanki.kz

Кромкооблицовочный станок

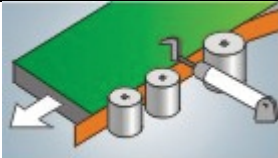
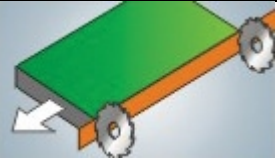
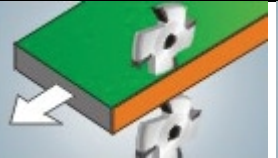
ZaiTec zt-323



НАЗНАЧЕНИЕ:

Кромкооблицовочный станок проходного типа **ZaiTec zt-323** предназначен для наклейки кромочных материалов из ПВХ, меламина, шпона на детали из ДСП, МДФ и мебельных щитов, с последующей обработкой кромки и снятием свесов по длине, по торцам, фрезерованием, циклеванием и полированием.

СХЕМА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛИ:

Приклеивание кромки	Торцовка	Чистовая фрезеровка	Радиусная цикля	Полировка
				

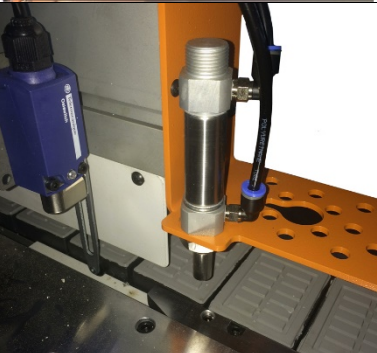
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

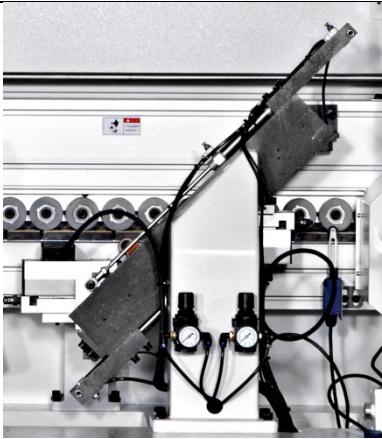
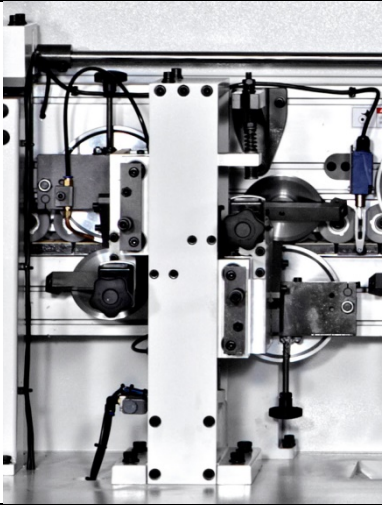
Толщина панели	10 — 60 мм
Толщина кромочного материала	0,4 — 3 мм
Скорость подачи	15-23 м/мин
Минимальная ширина детали	80 мм
Минимальная длина детали	120 мм
Минимальный размеры детали	120 x 80 мм
Рабочее давление	0.6 МПа
Общая мощность станка	9,1 кВт
Габаритные размеры	3398 x 780 x 1570 мм
Вес	1284 кг

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- ✓ Станок может работать 24 часа в сутки без остановок и обрабатывать до 500 п.м/час.
- ✓ Высокая скорость подачи 15-23 м/мин, что является одним из главных показателей кромкооблицовочных станков.
- ✓ Станок оснащён узлом подогрева торца заготовки – для работы в холодных помещениях.
- ✓ Блокировка подачи заготовки – не даёт оператору подавать заготовку в станок раньше, чем это возможно, что предотвращает повреждение и повышенный износ узлов.
- ✓ Интервал между заготовками 700 мм.
- ✓ Минимальный размер заготовки 120 x 80 мм.
- ✓ Инверторы на каждый узел.
- ✓ Сенсорная панель управления на русском языке: отображает управление узлами станка, выводит ошибки, позволяет регулировать длину кромочных свесов.
- ✓ Направляющая планка с подогревом – для работы в холодных помещениях.
- ✓ Регулировка количества наносимого клея.
- ✓ Гильотина для черновой резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS.
- ✓ 4 прижимных ролика.
- ✓ Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 18000 об/мин. Радиус фрезы 2 мм.
- ✓ Циклевка радиусная R=2 мм.
- ✓ Полировальный узел 2 x 0,18 кВт 1400 об/мин.
- ✓ Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок с вылетом на 900 мм.
- ✓ Регулятор сжатого воздуха, осушитель.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ Панель управления оснащена цветным сенсорным экраном. Меню станка полностью на русском языке. Возможность управлять узлами, скоростью подачи, регулировкой длины черновых свесов. Индикация ошибок и неисправностей.
	АВТОМАТИЧЕСКИЙ БЛОКИРАТОР ПОДАЧИ Станок оснащен пневматическим блокиратором подачи, который не позволяет оператору запускать заготовку раньше нужного интервала, что защищает от повреждения узлы станка.
	УЗЕЛ ПОДОГРЕВА ТОРЦА ДЕТАЛИ Направляющая узла подачи оснащена нагревательным тэном для прогрева края заготовки перед подачей заготовки в зону обработки, что значительно улучшает адгезию и позволяет работать в холодных цехах при температуре ниже 18 градусов.
	УЗЕЛ ПРИКЛЕИВАНИЯ Узел состоит из 4-х прижимных роликов, один из которых приводной. Прижим роликов осуществляется пневмоцилиндрами и имеет возможность регулировки. Клеевая ванна (нижнее расположение) покрыта тефлоновым покрытием изнутри для меньшего пригорания клея. Клей наносится на поверхность кромки при помощи валика.

	ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ Предназначен для чистовой обрезки кромочного материала на торцах заготовки. Торцовочный узел состоит из двух высокочастотных электродвигателей мощностью 0,75 кВт, с установленными на них пилами диаметром 120мм. Частота вращения пил составляет 12000 об/мин. Перемещение пил осуществляется по высокоточным призматическим направляющим с помощью пневмоцилиндров. Имеет функцию поворота на 10 градусов, что даёт возможность снятия фаски на торце детали.
	ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С ФУНКЦИЕЙ НАКЛОНА Узел предназначен для снятия свесов по длине заготовки. Узел представляет собой два высокочастотных двигателя (мощность 0,75 кВт, частота вращения 12000 об/мин) с радиусными фрезами и системой дисковых копиров, что позволяет фрезам максимально правильно отслеживать край заготовки. Узел имеет функцию поворота - это необходимо для получения более полного и качественного радиуса обработанной кромки. Узел оснащён счётчиками для быстрой и удобной перенастройки на различные виды кромок.
	ЦИКЛЕВОЧНЫЙ УЗЕЛ Предназначен для чистовой циклевки нижних и верхних поверхностей кромки твердосплавными ножами для устранения эффекта «Волны» после обработки фрезерным узлом. Фактически после фрезерного узла фрезерованная поверхность остаётся не гладкой и с множеством зазубрин. Эти зазубрины снимаются циклевочным узлом и формируют гладкую поверхность на кромке.

	ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ Служит для полировки обработанной части кромки и придания ей естественного цвета и блеска, а также для удаления излишков клея
	Качественные электрические компоненты.



СЕРВИС

Мы предоставляем **ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС УСЛУГ** по техническому обслуживанию станков и оборудования для производства мебели и деревообработки:

- **Гарантия** на всё поставляемое оборудование **12 месяцев**, на форматно-раскроечные станки Filato – **24 месяца**
- С каждым станком **Вы получаете БЕСПЛАТНО:** пуско-наладочные работы, обучение Ваших сотрудников во время наладки, доставка по г.Алматы (в т.ч. до транспортной компании).
- Вы **всегда можете обратиться** к нам для диагностики оборудования, технического обслуживания, ремонта и сервисных работ.
- В наличии имеется **складской запас** расходных материалов, запасных частей и инструментов.
- **Каждый станок** проходит проверку и предпродажную подготовку перед отгрузкой клиенту!

Вы можете быть уверены, что:

- Мы не будем продавать Вам то, в чем не уверены на 100%!
- Мы не будем продавать Вам то, что Вам не нужно!
- Мы не будем предлагать Вам очень дорогие станки, потому что у нас есть для Вас отличное предложение в лучшем соотношении «Цена-качество».