



# PRODUCT QUOTATION

专业的生产组织方法

Professional methods of production organization



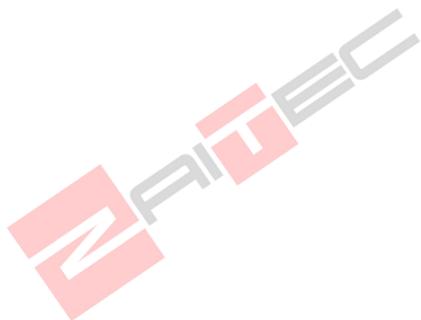
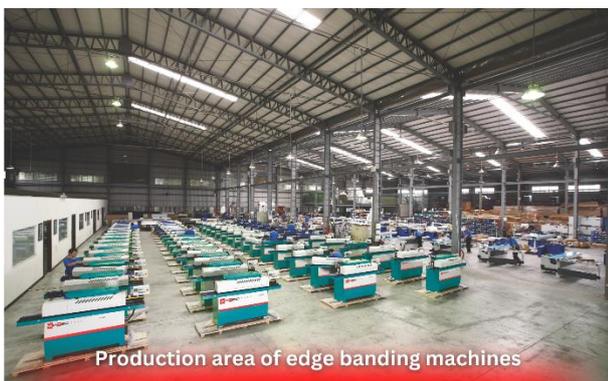
■■■■ ZAITEC MACHINERY

## О ЗАВОДЕ

Zaitec Machinery на протяжении 15 лет является одним из самых крупных заводов производителей станков и оборудования для производства мебели в Китае и средней Азии. Со штаб-квартирой и производственными участками в Гуанчжоу и Тайване.

Основными продуктами завода являются: автоматизированные кромкооблицовочные станки, форматно-раскроечные станки, а также фрезерно-гравировальные станки ЧПУ.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА



## 1.1 Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ Zaitec zt-2130 MVT6L



### НАЗНАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### ОСОБЕННОСТИ

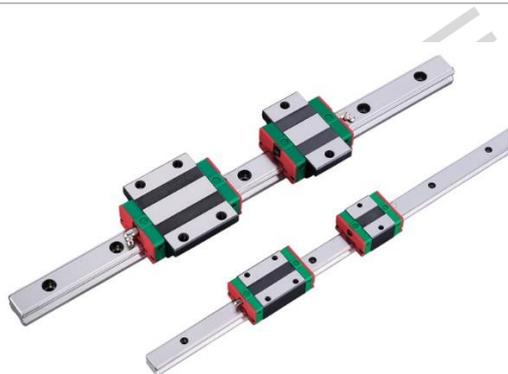
1. Рабочий стол 2100x3000 мм с 6 вакуумными зонами, так же имеет «Т-пазы» для механического крепления заготовок;
2. Шпиндель производства HQD с воздушным охлаждением и аспирационным кожухом;
3. Полноценная стойка управления NC Studio;
4. Бачок с автоматической смазкой направляющих;
5. Высокоточные шаговые двигатели по всем осям.

## 1.2 Конструктивные преимущества



### Цельносварная станина

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



### Высокоточные линейные направляющие

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель.



### Высокопрецизионная шариковинтовая пара

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



### Косозубая рейка

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



### Вакуумный рабочий стол

Рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, имеет Т-пазы для механического крепления заготовок с помощью струбцин и подготовку под вакуум (6 зон), которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



### Аспирационный кожух

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок также укомплектован пылеулавливающим агрегатом мощностью 3 кВт и 2 мешками.



### Управление NC Studio

Надежная и простая в использовании плата управления для коммутации станка с ПК. Позволяет, не отходя от станка корректировать g-code, производит управление всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществляет запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки. В комплекте со станком поставляется стойка управления с ПК, экраном, клавиатурой и мышкой.



### Промышленный электршпиндель «HSD»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность (6 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой, за которыми нужно следить).



### Высокочастотные шаговые двигатели

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

	<p><b>Комплект инструментов</b></p> <p>Вместе со станком поставляется базовый комплект инструментов: подпятники под станок 4 шт, комплект струбцин, ключи, несколько фрез для проведения пусконаладочных работ.</p>
---	---

### 1.3 Дополнительные опции

	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>Аспирационная установка</b></li> </ul> <p>Пылеулавливающий агрегат с рекомендуемой производительностью от 3.000 м3/час вместе с воздуховодом. Позволяет эффективно удалять стружку и пыль из зоны обработки.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>Вихревой вакуумный насос</b></li> </ul> <p>Двухконтурный вакуумный насос вихревого типа предназначен для создания и поддержания постоянного разряжения воздуха (вакуума) между поверхностью рабочего стола и обрабатываемой заготовкой.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Мощность: 7,5 кВт;</li> <li>- Производительность: 530 м3/час.</li> </ul>

## 1.4 Полный комплекс услуг



### Полный комплекс услуг

Гарантия на всё поставляемое оборудование 12 месяцев. Пуско-наладочные работы производятся бесплатно (расходы, связанные с выездом мастера-наладчика за пределы города Алматы, оплачиваются отдельно). Отгрузка оборудования осуществляется со склада в городе Алматы.

## 1.5 Технические характеристики

Размер рабочего стола	2100x3000 мм
Габаритные размеры	3600x2350x1400 мм
Масса	1400 кг
Перемещение шпинделя по оси Z	180 мм
Система управления	NC Studio (ПК на промышленной стойке управления)
Система смены инструмента	Ручная
Датчик измерения высоты инструмента	Стационарный
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный (6 зон с «Т-пазами»)
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые двигателя
Направляющие по оси X, Y, Z	Направляющие прямого сечения
Скорость рабочего хода	0-10 м/мин
Скорость холостого хода	0-17 м/мин
Мощность шпинделя	6 кВт (HQD)

Частота вращения шпинделя	0-18.000 об/мин
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента	20 мм (наибольший)
Напряжение	380 В <i>(обязательное подключение через стабилизатор напряжения)</i>
Частота тока	50 Гц
Общая установленная мощность	9 кВт <i>(не включая аспирацию и вакуумный насос)</i>

Parameter output date:2024-04-18 10:10:44

*Примечание: завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в параметры и конструкцию станка, улучшая его эксплуатационные характеристики, без уведомления покупателя. На всё оборудование предоставляется гарантия 12 месяцев с момента приобретения.*



## Сервис

- **Гарантийные обязательства:** На всё поставляемое оборудование Поставщиком предоставлена гарантия в течение 12 месяцев со дня отгрузки в соответствии с действующим Законодательством при соблюдении правил хранения, транспортировки и эксплуатации.
- **Условия послепродажного сопровождения:** Служба сервиса «Prostanki» оказывает полный комплекс услуг по гарантийному и сервисному обслуживанию, поставке запасных частей и расходных материалов для оборудования.
- **Сопутствующие товары:** инструмент, клей, аспирация, компрессоры.

## Контакты представительства в Казахстане:

Телефон: 8-700-351-65-16

Веб сайт: [Станки и оборудование для металлообработки и производства мебели в Казахстане | Prostanki.kz](http://Prostanki.kz)

Instagram: [СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ \(@prostanki.kz\) • Фото и видео в Instagram](https://www.instagram.com/prostanki.kz)

Адрес: Алматы, Айнабулак-2, 56В (ТОО ДСП Центр)

## Социальные сети:



PROSTANKI WEB SITE



PROSTANKI INSTAGRAM